



Putzmeister



普茨迈斯特泵送

在工业领域的应用

一站式提供经济高效的泵送系统和方案流程

市政环保

普茨迈斯特高密度固体泵能够轻松处理最坚硬类型的污泥·即使含固率高达45%·也可被轻松处理·特别是大型项目对无故障连续运行的要求更高·这就是普茨迈斯特高密度固体泵的适用领域并已经在这方面证明了其出色的经济性。

- 污水污泥处理(废水)
- 生物质/生物废弃物
- 特殊废弃物-粉碎/混合/泵送(SMP)
- 分离有机和无机物质



KOS卓越系列·TMA Widens·英国



KOS 在Kassel电站



卡塞尔发电厂中的KOS柱塞泵配有THS和JT

封闭式管道输送

- 封闭式系统确保没有异味
- 不会污染环境
- 节省的空间和灵活的设计可以适应建筑物的结构
- 计量精确
- 管道无磨损
- 低维护和低磨损的工艺技术
- 无需操作人员即可极大地实现连续运行
- 可在中控室进行远程监控
- 可输送坚固、液态和粘性的污泥

普茨迈斯特提供完整的采用液压系统进行物料输送的系统解决方案·包括混合器、泵和管道 – 即使是腐蚀性物料也不在话下。

- 矿物处理
- 回填
- 尾矿处理
- 隧道工程

脉冲防止和抑制·
VPD·Heradura·
墨西哥



2台HSP泵将铁矿尾渣输送26.5km·Staryj Oskol·俄罗斯



2台HSP·Cerro Lindo·秘鲁



2台HSP及PCF·San Julian·墨西哥

膏体和尾矿处理专家

- 高密度物料在所有应用领域的专业建议
- 即使面对复杂工艺流程·也能提供专业规划和咨询建议
- 为项目系统提供经优化和协调的设备技术
- 30年的丰富经验
- 现有设备改造方案
- 清晰的百分百可靠和专业的项目管理
- 遍布全球的售后网点

普茨迈斯特系统如今已经成为许多电厂不可或缺的一部分。凭借其极高的可靠性，它们能输送各种类型的煤炭、淤泥、灰渣或用于协同焚烧的REA石膏。

- 灰渣运输和处理
- 污泥焚烧系统
- 水泥工业
- 煤泥处理



用于煤泥的KOS泵系统 (波兰Zofiówka)



用于飞灰和底灰的KOS泵系统 (澳大利亚Kogan Creek)



配有SHS给/卸料螺旋的KOS系统·广州海德堡水泥·中国

普茨迈斯特的固体输送泵满足了电厂建造和运营的关键需求

- 可连续运行
- 长使用寿命
- 低维护和运营成本
- 易于保养

用于传统电厂协同焚烧煤泥或其他污泥的整套处理系统

- 规划和设计您的输送工作
- 为运输过程的工艺技术提供咨询服务
- 供应各种泵、筒仓、料仓以及管道和接头
- 在客户现场安装和调试
- 移交系统后的全套售后服务
- 在客户现场提供操作人员培训

KOS系列

-带S转换摆管的无阀柱塞泵

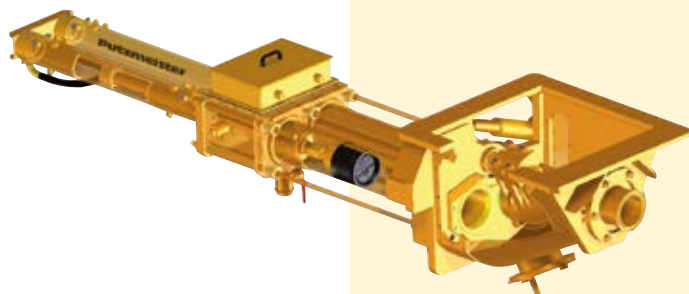
KOS型号系列的输送缸和驱动缸，由S摆管装置连接。这样就可以实现连续输送，输送介质可以自由通过，而无需任何阀门技术。泵送物料中的杂质粒径最大可达出口直径的2/3以上，也能被顺利输送。

KOS系列泵特别适用于泵送高粘度污泥和杂质比例较高的物料。它主要用于输送要求极为苛刻的物料，如含有高比例异物的脱水污泥、油泥、高粘度高密度物料等。

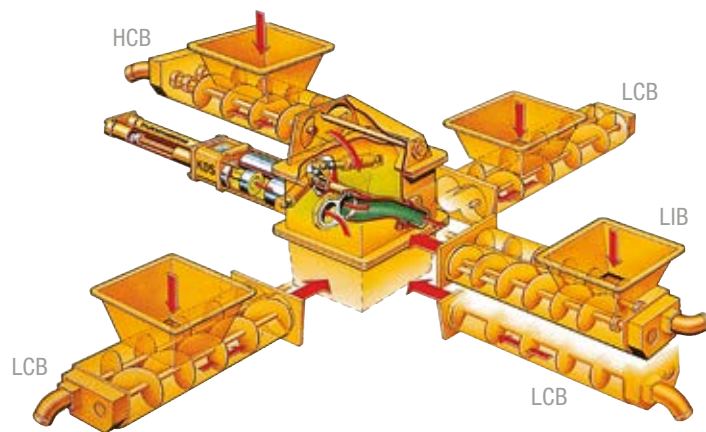
可选购各种特定任务组件和功能，以用于极端应用条件。

特点和优势

- 高度的可用性
- 通畅的大截面确保物料连续稳定的输送
- 长使用寿命
- 低维护和运营成本
- 易于维护
- 低耗水量
- 可使用高效的抑制脉冲系统
- 输送方量高达385 m³/h
- 输送压力高达100 bar



LIB 低位直线给料机
HCB 高位切线给料机
LCB 低位切线给料机



如果高粘度的污泥不能自流进入泵体，则需要通过双轴螺旋给料机喂料送入泵体。螺旋可以产生一定的挤压力以使输送的物料更好的填充入泵体。

HSP系列 提升阀柱塞泵

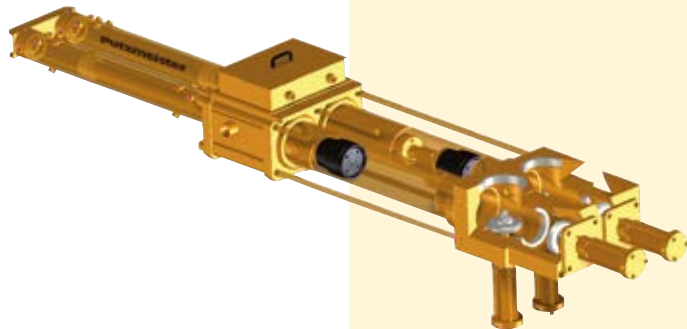


HSP型号系列适用于具有低杂质和小颗粒尺寸(最大8 mm)的浆料和高粘度介质。

通过阀门精确的密封,可以实现最高的输送压力。液压活塞和输送活塞的构造原理与普茨迈斯特的KOS和KOV型号系列相同,确保了最高程度的可靠性和可用性

特点和优势

- 可输送细颗粒高密度物料
- 无短路切换
- 高压下无回流
- 易于安装减震装置
- 有效输送残存空气含量高的物料
- 可配置高效的脉冲抑制系统
- 输送方量高达385 m³/h
- 输送压力高达150 bar



KOV系列 球阀柱塞泵

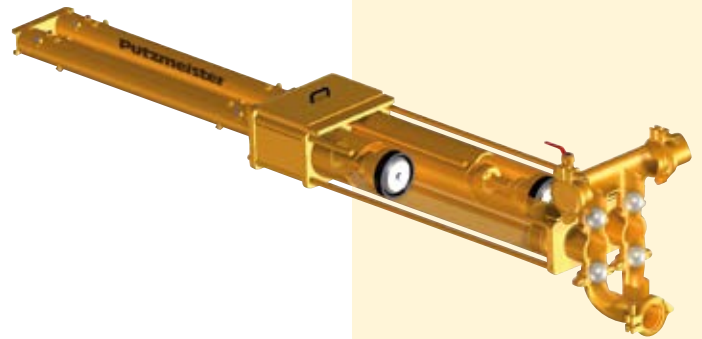


KOV型号系列以其简单的结构与高度的可靠性而著称。输送缸与驱动缸之间的连通通过间接动作球体实现。

由于没有主动操作元件, KOV是一种性价比和可用性极高的柱塞泵。它能轻松泵送浆状介质,例如灰浆和膨润土。即使包含直径最大10 mm的夹杂物,也能以最高80 bar的输送压力和最高70 m³/h的输送量进行泵送。

特点和优势

- 可输送细粒浆料
- 结构简单
- 尽量减少活动部件
- 极易保养
- 输送方量高达70 m³/h
- 输送压力高达80 bar



普茨迈斯特料仓技术是专为高度脱水和高粘度污泥而设计的。一站式提供的料仓和泵完整系统, 为客户带来了显著的优势。

特点和优势

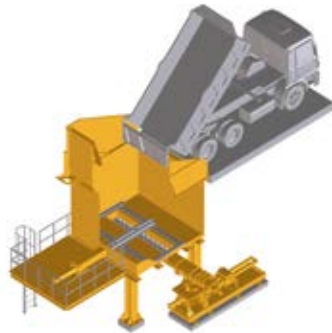
- 料仓的出料和泵的进料共用同一螺旋, 降低了成本, 更为实用
- 泵和料仓之间的完美衔接, 优化并实现了一体化的设计
- 客户不需要进行接口澄清
- 接收仓和存储仓独立存在
- 可配件: 料位指示器、通风装置、防爆设计版本



带滑架的储存仓, 用于给泵供料



带滑架的储存仓, 用于卡车装料



带滑架的接收料仓, 用于给泵供料



经过十万次的实际验证, 普茨迈斯特液动力站可提供所需的强劲动力和出色的可靠性

根据所需的容量, 可选择开式或闭式液压回路。输送量大时, 可使用闭式液压回路, 由此显著节省成本。

为以下设备提供动力:

- 高密度固体泵
KOS、HSP、KOV系列
- 螺旋装置
THS、SHS系列
- 料仓滑架
PDL、PDF、PDS-L和
PDS-F型
- 截止阀或料仓盖板等附件
- 功率等级:
4 kW至1800 kW甚至更高的功率可供选择

液压回路的设计压力最高可达350bar, 相当于输送压力可达150 bar, 短时间可达160 bar。

特点和优势

- 强劲
- 模块化
- 低维护
- 稳定



除杂装置



混合器 ▲



料仓 ▼

我们应用经验丰富的工程师和一流的设计和和生产团队将创意转化为解决方案 – 高效的泵送系统。普茨迈斯特将亦步亦趋地时刻陪伴在客户左右。这包括配件供应、技术支持、备件、服务和培训。敬请了解“Putzmeister’s better ideas”（普茨迈斯特的更好创意）以及我们来自全球行业经验的丰富知识。我们能解决您的泵送任务。

- 最高的功能安全性
- 使用统一的部件进行维护及操作，简化了维护和保养工作
- 责任划分明确，发生故障时可在短时间内解决问题



PCF

普茨迈斯特提供三种不同的系统，用于防止或抑制输送管中的脉冲。

PCF 配有HSP座阀泵的系统适用于泵送尾矿、飞灰等细粒物料。



HPD

在泵送含有骨料的物料时，普茨迈斯特HPD减震系统能大幅减少S摆管输送泵的脉动 – 即使在处理掺有水泥的浆料或污泥时也是如此。



VPD

对于不掺水泥的浆料或污泥，我们最新的创新产品普茨迈斯特VPD是上上之选。这是一款将磨损和耗电量降至最低的优化系统。

Close to
your business

就在您身边



Right to make technical amendments reserved. All rights reserved. © by Putzmeister Concrete Pumps GmbH 2024. Printed in Germany (2402Sc) IT 1053-9 CN



Putzmeister Concrete Pumps GmbH

Industrial Technology

Max-Eyth-Str. 10 · 72631 Aichtal

Tel. +49 (7127) 599-0

pit@putzmeister.com

www.putzmeister.com



Putzmeister