



Putzmeister



16 H LS (Low Stroke)

Die verschleißarme Hochleistungs-Betonpumpe

Ihre ausdauernde Kraft liegt in der Ruhe

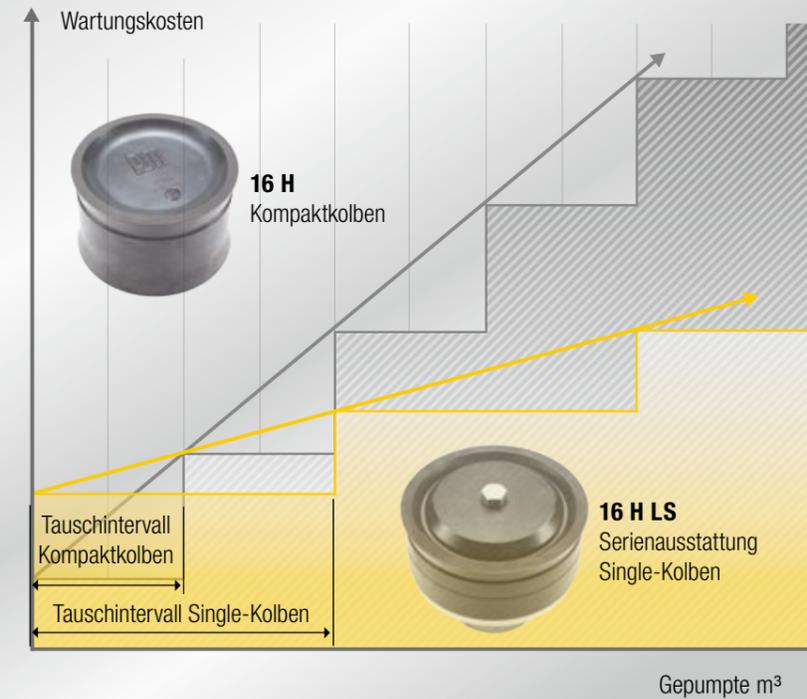
Alles andere als durchschnittlich – der große Durchmesser

Für Putzmeister Autobetonpumpen stehen Ihnen geeignete Pumpen mit verschiedenen Förderdrücken und -leistungen zur Verfügung. Unter anderem die leistungsstarken 16 H und 16 H LS. Die Low-Stroke (LS)-Variante spielt ihre Stärke besonders im harten Dauereinsatz aus. Sie hat verschleißintensivem Beton einiges entgegenzusetzen.

Herausragendes Merkmal der 16 H LS ist der im Vergleich größere Zylinderdurchmesser für eine geringere Hubzahl. Zudem rüsten wir die 16 H LS ausschließlich mit besonders langlebigen Single-Kolben aus. Je früher Sie sich also für eine Autobetonpumpe mit einer 16 H LS-Doppelkolbenpumpe entscheiden, desto schneller sparen Sie. Warum das so ist, rechnen wir Ihnen gerne vor.

Mehr Zylindervolumen = weniger Hübe, weniger Verschleiß

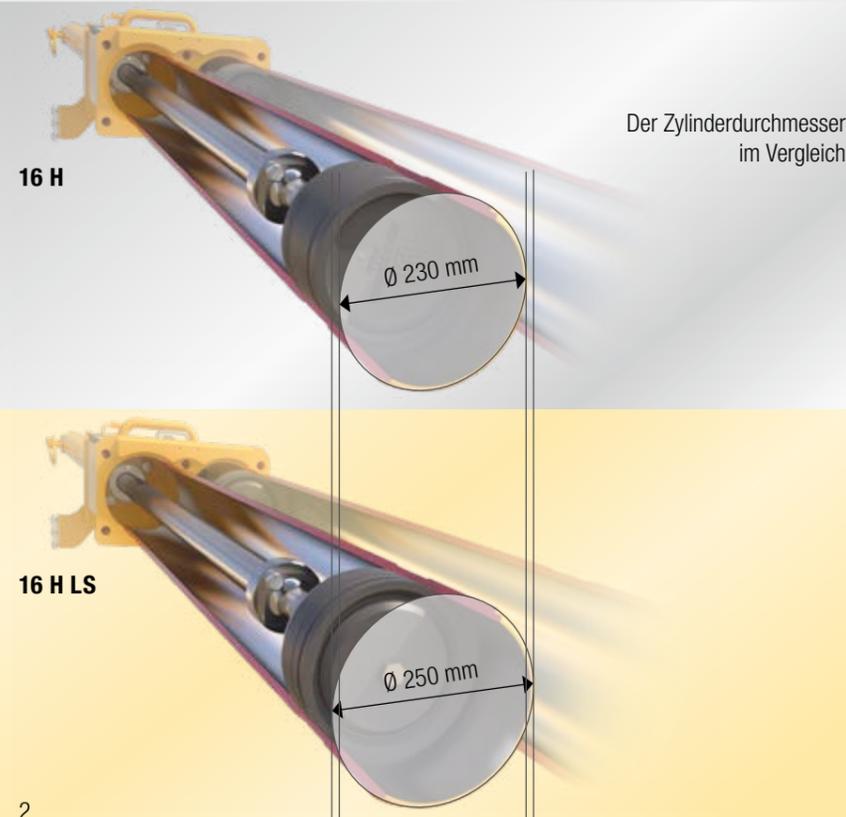
Diese Rechnung geht auf, denn mit einem großen Zylinderdurchmesser und dem damit verbundenen großen Zylindervolumen benötigt die Pumpe weniger Hübe, um eine vergleichbare Förderleistung zu erreichen. Und bei weniger Hüben reduziert sich automatisch der Verschleiß, insbesondere bei sehr abrasiven Betonmischungen. Die Standzeiten sind länger und das bedeutet wiederum für Sie, maximal wirtschaftlich zu arbeiten.



Single-Kolben für langlebige Schubkraft

Alle 16 H LS-Pumpen stellen wir serienmäßig mit Single-Kolben aus. Mit diesen hochwertigen Kolben sparen Sie mehr als 50 Prozent der Betriebskosten im Vergleich zu Kompaktkolben. Das nennen wir eine effiziente Betonförderung:

- **Wirtschaftlicher bei allen Einsatzbedingungen**
- **2- bis 3-fache Standzeiten gegenüber Kompaktkolben**
- **Besonders geeignet bei hohen Drücken und abrasiven Betonen**
- **Geringere Verschleißkosten und höhere Maschinenverfügbarkeit**



Der Zylinderdurchmesser im Vergleich

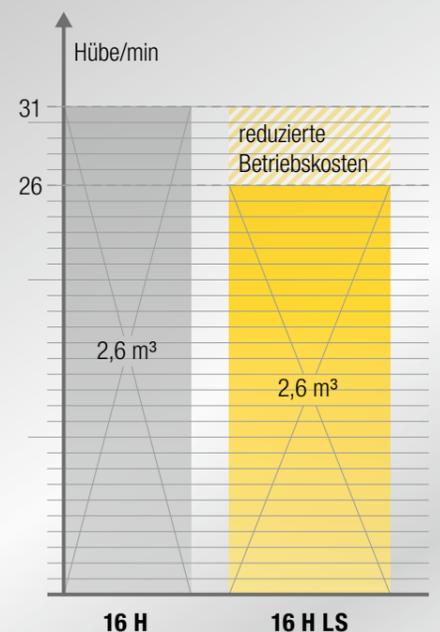
Weniger Hübe = mehr Laufruhe, weniger Verbrauch

Gleiche Leistung bei weniger Hüben, das bedeutet mehr Laufruhe. Die gesamte Maschine wird dank der niederen Umschaltfrequenz geschont und der Mast bleibt ruhiger. So kann unter anderem der Endschlauch bei höherer Fördermenge besser geführt werden – für eine effizientere Beton-einbringung.

Vergleichen Sie die 16 H und die 16 H LS

Betonpumpen von Putzmeister sind in ihrer Geometrie für alle gängigen Betone konzipiert. Denn Förder- und Antriebszylinder stehen im optimalen Verhältnis zueinander und im Zusammenspiel mit allen anderen Komponenten meistern sie jede Herausforderung. Details wie langlebige Förderkolben, serienmäßig verchromte Förderzylinder und die Konzeption der S-Rohr-Weiche tragen wesentlich dazu bei.

	16 H	16 H LS
Fördermenge	160 m³/h	160 m³/h
Druck	85 bar	85 bar
Hub	2100 mm	2100 mm
Zylinder Ø	230 mm	250 mm
Hübe/min	31	26



Die 16 H LS auf einen Blick

- **Großer Zylinderdurchmesser für weniger Hübe, das bietet:**

- Weniger Maschinen- und Mastdynamik
- Mehr Laufruhe, schont die Maschine
- Weniger Verschleiß
- Weniger Kraftstoff- und Ölverbrauch
- Lange Standzeiten
- Schnelle Amortisation durch reduzierte Betriebskosten
- Ruhigeres Pumpen
- Geringe Mastschwingungen

- **Besonders geeignet für den Hochleistungs-Dauereinsatz und abrasiven Beton**

- **Höhere Standzeiten durch Single-Kolben**

- **160 m³/h Förderleistung bei 250 mm Durchmesser der Förderzylinder**

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten © by Putzmeister Concrete Pumps GmbH 2019 Alle Rechte vorbehalten Printed in Germany (1903) CT 4629-ZDE



Putzmeister Concrete Pumps GmbH

Max-Eyth-Straße 10 · 72631 Aichtal

Postfach 2152 · 72629 Aichtal

Tel. +49 (7127) 599-0 · Fax +49 (7127) 599-520

pmw@putzmeister.com · www.putzmeister.com

