

Putzmeister

#95 | MAI 2024

PM POST



HIGH-LIGHTS



ACTUALITÉS PRODUIT

Coopération pour une mobilité durable >>



LE MONDE PUTZMEISTER

Bétonnage extraordinaire dans le Tessin >>

La pompe à béton automotrice iONTRON se distingue à Tokyo >>

Gestion de projet de Putzmeister Industrietechnik >>

Construction de ponts sur l'American River à Sacramento >>

Commande record : 60 Mixokret M 760 >>

Projet résidentiel au Koweït >>

Deuxième malaxeur électrique pour Aggregate Industries>>



ÉVÉNEMENTS

Lancement de l'iONTRON au Japon >>

World of Concrete 2024 >>

50 ans de Putzmeister South Africa >>

IFAT Munich du 13 au 17 mai 2024 >>



Putzmeister

SUIVEZ-NOUS :





Putzmeister



HOME

ÉVÉNEMENTS

PUTZMEISTER JAPAN CO.

LANCEMENT DE L'iONTRON AU JAPON



iONTRON

L'introduction de la pompe à béton hybride M 42-5 iONTRON sur le marché japonais est un défi qui s'accompagne de possibilités illimitées. La première série 42 de l'iONTRON a été présentée au Japon fin octobre 2023.

L'événement a été organisé dans un hôtel à proximité de l'aéroport de Narita, à Tokyo, afin de garantir un accès en toute simplicité à nos clients. Putzmeister Japan y

avait loué une salle destinée à l'événementiel pour deux jours, ainsi qu'un espace libre pour l'exposition des pompes à béton. Plus de 130 clients de tout le Japon ont participé à cet événement de 2 jours.

Le lancement a débuté par un discours du PDG de PMJ, Yuki Oka, dans lequel il a souligné le besoin en produits ODD (ODD = objectifs de développement durable) dans le secteur japonais du bâtiment. >>



Le directeur commercial de Putzmeister Japan, M. Tadashi Kamiya, a ensuite présenté les spécifications des produits exposés.

Vaibhav Jadhav (VJ) du service technique a non seulement présenté les caractéristiques et avantages de la machine iONTRON, mais a également expliqué en quoi elle est durable.

Cette présentation a donné un aperçu des innovations qui se cachent derrière l'iONTRON. Les participants ont été impressionnés par la stratégie de Putzmeister visant à réduire les émissions de CO2 et les nuisances sonores, ce qui va révolutionner la construction au Japon. VJ a également présenté le nouveau système Ergonic 3 intuitif, précis et convivial. Pour finir, M. Shugo Ikeda a transmis des informations sur le futur cockpit de la machine compatible avec Ergonic 3.

Démonstrations et expériences pratiques

Cependant, le lancement de l'iONTRON a été bien plus qu'une simple présentation, car les participants ont pu contribuer activement aux démonstrations pratiques. Tout d'abord, M. Kamiya a présenté les modes électrique et diesel de la iONTRON M42-5 avec l'aide de l'équipe de production. La réduction du bruit en mode électrique est fascinante et a largement dépassé les attentes de nos clients.

De nombreux visiteurs ont exprimé leur volonté d'adopter ce produit durable, car ils le considèrent comme un pas vers un avenir plus vert pour eux-mêmes et leur pays. L'iONTRON a le potentiel d'influencer considérablement le marché japonais et de répondre à la demande croissante en solutions écologiques.

Buffet et nomikai à la japonaise

Au coucher du soleil, l'événement s'est transformé en nomikai à la japonaise. M. Yuki Oka a brisé la glace avec un « kampai » et les invités ont dégusté un dîner accompagné de boissons japonaises traditionnelles. Pendant le nomikai, Putzmeister Japan a servi chaque invité individuellement afin de leur montrer notre gratitude pour cette journée. Le nomikai a non seulement permis aux participants de se rapprocher les uns des autres, mais a également créé la possibilité d'échanger les différentes opinions, impressions et suggestions.

L'événement de deux jours a non seulement permis de présenter les solutions durables de Putzmeister, mais a également suscité une passion commune pour un monde plus vert et plus responsable. Nous sommes convaincus que nos produits iONTRON joueront un rôle important dans l'élaboration d'un avenir plus respectueux de l'environnement et plus durable.



iONTRON

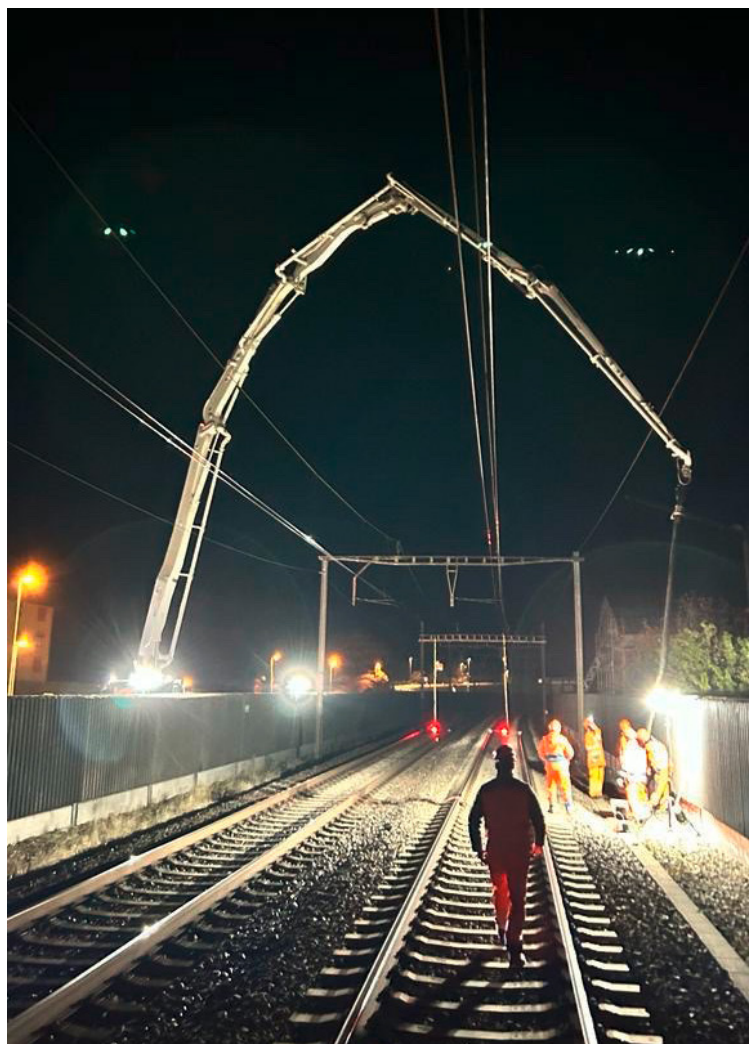


CONTRÔLE INTELLIGENT ET STABILISATION ENTIÈREMENT FLEXIBLE PERMETTENT UN BÉTONNAGE EXCEPTIONNEL DANS LE TESSIN

Sur les chantiers, espaces étroits ou obstacles fixes peuvent imposer des exigences particulières en termes de machines et de personnel. Robert Aebi AG a équipé le prestataire de pompes à béton tessinois Geniobeton SA d'une nouvelle pompe à béton automotrice moderne M 38-5. Celle-ci a permis de réaliser un bétonnage essentiel pour la sécurité dans un ancien égout, sous la ligne de chemin de fer du Gothard, très fréquentée, ce qui a permis de continuer à garantir la stabilité du remblai.

Conditions difficiles

Afin d'interférer le moins possible avec le trafic ferroviaire, les travaux à Osogna, dans le Tessin, ont été réalisés la nuit, lorsque le trafic est complètement interrompu. En étroite collaboration avec les CFF, des préparatifs ont été effectués et, après le passage du dernier train, les caténaires ont été mises hors tension et des câbles de mise à la terre ont été installés. Pour réaliser le bétonnage, la flèche de distribution devait pivoter sur les deux voies et sous la conduite électrique, ce qui nécessitait une précision particulière. En effet, il s'agissait de conserver la distance avec les caténaires, de garder le contrôle de la flèche et de garantir un remblai précis. >>



La pompe à béton automotrice M 38-5 doit pivoter sur les deux voies et les caténaires de la ligne de chemin de fer



Précision grâce au contrôle intelligent de la flèche

Lors de l'achat de la pompe à béton, les spécialistes de Robert Aebi AG ont donc conseillé à Genio d'opter pour l'iBC, Intelligent Boom Control, qui permet à l'opérateur d'utiliser la flèche de distribution d'une seule main, et de la déplacer et de la positionner avec précision, rapidité et en toute sécurité. Il est possible de bloquer les différents bras de flèche de manière ciblée et de définir la hauteur du bras de distribution lors du bétonnage. Cela a permis de garantir que les caténaires ne soient pas touchées. La nouvelle pompe à béton automotrice BSF 38-5.17 iLS Putzmeister de Genio, avec une hauteur de portée

de près de 38 m, est équipée d'une commande Ergonic 3 sensible. Elle est également dotée de la toute dernière pompe à béton : l'iLS, intelligent Low Stroke. Associée à la commande EPS, la pompe minimise les chocs au niveau du flexible d'épandage lors du bétonnage, permet d'économiser jusqu'à 25 % de carburant, offre une meilleure capacité de pompage et prolonge la durée de vie.

Comme le béton ne pouvait pas être compacté dans le canal, du béton autocompactant a été utilisé. Les six mètres cubes de béton nécessaires ont pu être posés rapidement et en toute sécurité dans l'ancien égout grâce à la pompe à béton automotrice moderne Putzmeister.

ergonic[®] inside 3



Le béton autocompactant est posé dans l'égout via un puits étroit.

À propos de Genio :

Geniobeton SA/Suisse s'occupe de la planification, de la production et de la livraison de béton. L'entreprise a été fondée en 1964 et a démarré en 1965 avec une première centrale à béton d'une capacité de 60 m³/h à Castione. Aujourd'hui, le prestataire de pompes à béton possède quatre centrales à béton, de Bellinzona à Airolo.

À propos de Robert Aebi :

Depuis sa création en 1881, la société Robert Aebi AG, dont le siège se trouve à Regensdorf, en Suisse, s'est établie dans les secteurs du bâtiment et de l'agriculture. En tant qu'entreprise commerciale et de services, le groupe fournit des machines, des appareils et des véhicules de fabricants nationaux et étrangers aux marchés suisse et du sud de l'Allemagne.



ENTRÉE EN JEU RÉUSSIE AU JAPON :

LA POMPE À BÉTON AUTOMOTRICE IONTRON SE DISTINGUE À TOKYO

Le 14 février 2024, un essai sur le terrain réussi avec la pompe à béton iONTRON a été réalisé sur un chantier au cœur de Tokyo, à proximité immédiate de zones résidentielles, d'un parc et d'une école. Ce test a mis au jour de manière impressionnante les performances du système en conditions réelles. Une attention particulière a été accordée à la réduction du niveau sonore de l'entraînement iONTRON ainsi qu'à ses propriétés « sans émissions ».

Le chantier a été développé et organisé en étroite collaboration avec un client majeur de Putzmeister Japan, Nihon Asso Co. Ltd., ainsi qu'avec l'un des plus grands entrepreneurs généraux du Japon, Taisei Co. Ltd.

Dans l'environnement calme de ce chantier, le système iONTRON s'est révélé extrêmement efficace. Grâce à la réduction significative du niveau sonore, il a contribué de manière significative au maintien d'une atmosphère agréable pour les riverains, les visiteurs du parc et les écoliers. En parallèle, les émissions ont été considérablement réduites, ce qui a contribué à améliorer la qualité de l'air sur le chantier.

Les défis rencontrés sur ce chantier n'étaient pas négligeables, en particulier compte tenu de la puissance limite de l'entraînement de l'iONTRON de 60 m³/h maximum à envi-



ron 25 bars. L'objectif de 440 m³ de volume de pompage total par jour représentait une tâche exigeante. Le iONTRON M 42-5 a relevé ce défi avec brio.

Les réactions positives sur le chantier ont été ressenties tout au long de la journée, et toutes les personnes impliquées ont été impressionnées par les performances et la technologie de cette machine. Un client s'est montré optimiste : « Ce test démontre un potentiel pour un avenir durable dans le secteur du bâtiment. Grâce à des solutions innovantes comme celle-ci, nous pouvons créer un monde plus propre, plus silencieux et plus respectueux de l'environnement pour les générations futures. »



Photo actuelle du chantier. Il s'agit d'un puits vertical du système d'eaux usées urbain pour une zone résidentielle.



Putzmeister



HOME

ACTUALITÉS PRODUIT

COOPÉRATION POUR UNE MOBILITÉ DURABLE DANS LE SECTEUR DU BÂTIMENT

Putzmeister et la branche des prestations de services de Netze BW proposent désormais aux entreprises du bâtiment allemandes un pack complet, composé d'un camion malaxeur entièrement électrique et de l'infrastructure de charge correspondante propre à l'entreprise dans le parc de véhicules.

Le chantier du futur doit être faible en émissions, silencieux et durable. C'est le point de vue du constructeur d'engins de chantier Putzmeister, spécialiste et leader mondial du transport de béton, et de la branche des prestations de services de Netze BW. C'est pourquoi ces deux entreprises du Bade-Wurtemberg empruntent désormais des chemins communs en matière d'électromobilité.

Sur la base des SANY eTrucks, Putzmeister propose aux entreprises du bâtiment un camion malaxeur entièrement électrique ainsi qu'une pompe à béton sans émissions sous la marque iONTRON. Putzmeister fait partie du groupe SANY, une entreprise mondiale cotée en bourse, et utilise les châssis des modèles de camions à batterie du groupe pour ses camions malaxeurs. Tandis que le camion malaxeur est entraîné par une batterie de 350 kWh, la pompe à béton fonctionne directement sur le chantier via l'alimentation électrique, comme une grue de chantier. Les entreprises du bâtiment disposent ainsi de machines à faibles émissions sur les chantiers, qui permettent de réduire les émissions atmosphériques et sonores sur le site.

Un véhicule suffisamment chargé est d'une importance capitale pour le bon déroulement de l'intervention. Ici, l'infrastructure est nettement différente de celle requise avec un approvisionnement par des véhicules à essence ou diesel.

Dans le cadre de cette coopération, la branche des prestations de services de Netze BW propose une solution complète pour une infrastructure de charge propre à l'entreprise : du conseil à la gestion, en passant par la conception, la planification et la construction. L'entreprise dispose d'une expertise de longue date et participe, par exemple, à la construction de sites de recharge rapide pour le compte d'EnBW dans son réseau HyperNetz, le plus grand réseau de recharge rapide d'Allemagne.

Pour Kevin Eichele, responsable du lancement du malaxeur électrique chez Putzmeister, l'électrification du secteur du bâtiment est une obligation. « Avec notre gamme de produits iONTRON et les poids lourds électriques de >>





SANY, nous pouvons contribuer activement à une meilleure protection du climat et à la réduction des émissions de CO₂ tout au long du processus de construction. Les poids lourds électriques sont idéaux pour être utilisés sur des chantiers, en particulier en ville ou en périphérie, car ils roulent sans bruits et sans émissions. »

La logistique et le transport de marchandises sont des aspects importants dans le secteur du bâtiment. Il est essentiel que les matériaux et équipements arrivent sur les chantiers à temps et puissent y être déplacés sans problème. Pour que les véhicules à faibles émissions et à propulsion électrique restent opérationnels en fonction du profil d'exigences, une infrastructure de charge adaptée est essentielle. « Nous prenons la protection du climat au sérieux et assumons nos responsabilités. C'est pourquoi nous soutenons les entreprises du secteur du bâtiment dans leur transformation vers une mobilité durable », explique Achim Lotter, responsable du développement et de la vente de solutions d'infrastructure de charge pour poids lourds électriques pour la branche des prestations de services de Netze BW.

Avec les projets à venir de leur clientèle, les deux entreprises souhaitent fournir des exemples concrets de la manière dont une transformation vers une électrification durable peut réussir dans les secteurs du bâtiment.

Transformation du secteur du bâtiment : priorité à la protection du climat

Le secteur du bâtiment est en pleine croissance dans le monde entier, avec de nombreux impacts sur le climat et l'environnement. De plus en plus de nouvelles routes et de nouveaux bâtiments sont construits, surtout en ville. Les effets du changement climatique mondial sont l'occasion pour le secteur du bâtiment d'adopter également une attitude neutre en carbone et d'assumer ses responsabilités. D'ici 2030, l'association internationale du ciment et du béton (Global Cement and Concrete Association) prévoit de réduire ses propres émissions de CO₂ d'un quart par rapport à 2020. Le secteur du bâtiment dispose de nombreuses solutions techniques et innovantes pour atteindre les objectifs politiques et sociaux. L'accent est mis ici sur la préservation des ressources en termes de matériaux de construction et la réduction des émissions des engins de chantier. La coopération entre Putzmeister et la branche des prestations de services de Netze BW soutient les entreprises du bâtiment allemandes sur la voie de la mobilité durable.





UNE POMPE VIENT RAREMENT SEULE

PUTZMEISTER INDUSTRIAL TECHNOLOGY SE DISTINGUE PAR SA GESTION DE PROJET COMPLÈTE

L'entreprise autrichienne Fundermax exploite deux lignes d'incinération à lit fluidisé sur son site de St. Veit/Glan, dans l'usine 1, et dispose d'une autorisation de co-incinération des boues d'épuration.

Actuellement, les boues d'épuration sont réceptionnées via une installation existante, stockées temporairement, puis acheminées vers les deux systèmes de chaudière. Afin d'exploiter les fours à lit fluidisé existants de manière encore plus rentable, la manutention des boues d'épuration a été étendue à une installation complète, de la réception à l'incinération, par Putzmeister, en tant que fournisseur de système tout-en-un.

L'un des défis particuliers consistait à installer la trémie de réception de 64 m³ et le silo de stockage de 500 m³ dans un bâtiment existant. L'ensemble du montage du silo s'est déroulé sur le site du client. Comme les silos ne pouvaient pas être transportés dans leur intégralité en raison de leur taille, ils ont été livrés sur le chantier sous forme de demi-coques et y ont été soudés pour former des blocs de silo ronds. Cette approche était avantageuse en termes de transport et de manutention. Cependant, un tel projet sur site, comme chez Fundermax, nécessite de clôturer une zone sur une grande surface et ce, pendant plusieurs semaines.



Le toit de l'atelier a dû être ouvert pour faire entrer les composants du silo. À l'aide d'une grue de 125 tonnes, le silo d'une hauteur totale de 17 m a été introduit avec précision par le toit ouvert de l'atelier existant et posé au centimètre près sur le sol du silo déjà installé au préalable.

Le toit de l'atelier a ensuite été refermé. À l'état final, le silo dépasse du toit. Pour s'assurer que l'atelier reste au sec même en cas d'intempéries, le silo a été équipé d'une « collerette pare-pluie ». Elle permet de garder étanche l'interstice entre le toit de l'atelier et la paroi du silo, et d'évacuer la pluie par le toit.

En tant que fournisseur de solutions, la société Putzmeister a pris en charge l'ensemble de la planification, de la gestion et de l'exécution de ce projet. >>



Un vérin hydraulique entraîne le châssis coulissant, qui alimente la vis d'extraction / de précompression à double arbre. Celle-ci achemine à son tour les boues vers la pompe à piston, qui les transporte vers l'incinération. Tous les composants sont entraînés par un groupe hydraulique commun. Cette solution permet de réduire considérablement le nombre de composants, et de simplifier l'entretien et la maintenance.



EN SAVOIR PLUS SUR LA
TECHNIQUE DE SILOS

La livraison Putzmeister comprend :

- une trémie de réception de 64 m³ (4 x 4 x 4 m),
- un châssis coulissant PDSL 4040,
- une vis d'extraction SHS 3752 SH,
- une pompe à matières épaisses KOS 1480 HP,
- un groupe hydraulique HA L 200,
- l'étude de la tuyauterie de la trémie de réception au silo de stockage Ø 200 mm,
- un séparateur de corps étrangers FKA 200,
- un silo de stockage de 500 m³ (Ø 6 m),
- un châssis coulissant PDSF 6000,
- une vis de précompression SHS 5342 SH,
- une pompe à matières épaisses KOS 1070 HP,
- un groupe hydraulique HA 75 CI,
- une armoire électrique SEP 315,
- l'étude de la tuyauterie du silo de stockage à la chaudière Ø 150 mm.

Paramètres d'exploitation :

- 50 m³/h de la réception au silo de stockage,
- 14 m³/h du silo de stockage à l'incinération.

Transport de matériaux :

- Boues d'épuration communales, teneur en matière sèche d'env. 15 – 35 %





PRISE EN CHARGE DE LIAISONS IMPORTANTES EN CALIFORNIE

TRAFIC FLUIDE SUR L'AMERICAN RIVER À SACRAMENTO



L'American River Bridge, sur l'autoroute Capital City Freeway, permet aux habitants de la banlieue de relier les centres médicaux, leurs emplois et les pôles d'activité du centre-ville et de l'est de Sacramento. Ce pont à plusieurs voies de 2,4 km de long a été construit à l'origine en 1954 avec deux voies dans chaque direction. En 1966, une voie de circulation supplémentaire a été aménagée sur la bande centrale dans chaque direction. En 1977 et 1988, l'American River Bridge a été modernisé à différents endroits pour résister aux séismes.

Aujourd'hui, la chaussée sur le pont présente des fissures transversales et longitudinales, le béton est écaillé et la surface du béton possède une teneur élevée en chlorures corrosifs, ce qui représente un risque pour la sécurité routière. C'est pourquoi le Département des Transports de Californie (Caltrans) a lancé un projet de rénovation du pont d'un montant de 200 millions de dollars, qui consiste à retirer et remplacer la chaussée en béton existante, à élargir le pont, et à créer une piste cyclable et un trottoir. >>



Les travaux de construction ont commencé en 2022 et devraient prendre fin en 2026. Conco Pumping, qui opère en Californie, dans l'Oregon et à Washington, a commencé à bétonner les quatre piliers du pont fin 2022 en collaboration avec American River Construction (ARC), puis a poursuivi avec le bétonnage de la nouvelle chaussée.

Une tâche difficile

Pour des raisons financières, ARC a dû installer des plateformes de travail flottantes ou des péniches pour faciliter les travaux de construction dans le fleuve. Pour faire face à cette situation inhabituelle, ARC a choisi Conco Pumping comme fournisseur de pompes à béton. Le prestataire de pompes a choisi trois pompes à béton automotrices Putzmeister pour ce projet complexe : la pompe à béton automotrice 39Z-Meter, une flèche stationnaire MX32-36 et la flèche stationnaire MX34-38. La flèche de distribution stationnaire 38Z a été installée sur une péniche et alimentée en béton par la pompe à béton automotrice 39Z via une passerelle de 213 m de long entre les batardeaux de l'ossature.

La flèche stationnaire 38Z dispose d'une hauteur de portée de 37,5 m et d'un Multi-Z-Mast flexible à quatre bras ; la pompe à béton automotrice 39Z avec pompe à noyau .13 HPD a permis de pomper sur de longues distances.

« Il s'agit d'une structure extrêmement inhabituelle. Je travaille dans ce domaine depuis plus de 30 ans et on ne voit pas souvent ce genre de chose », a affirmé Brian Lywandowsky, directeur général de Conco Pumping. « Putzmeister est tellement simple et fiable que nous y avons généralement recours pour tous nos travaux de bétonnage. Ils ont perfectionné ce type d'équipement et ces deux machines ont été la clé de notre succès sur ce projet. »

La pompe à noyau .13 HPD est généralement utilisée dans le bâtiment. Il s'agit de la pompe la plus puissante et la plus durable du marché, avec un débit allant jusqu'à 138 mètres cubes par heure et une pression de 85 bars (côté tige). Elle est suffisamment robuste pour résister aux conditions du chantier sous haute pression et sur de longues distances.



La pompe à béton automotrice 39-Z a été placée sur une traverse et a pompé sur une passerelle de 213 m de long, construite entre des batardeaux, jusqu'à la flèche de distribution sur une péniche. La pompe à noyau .13 HPD a alimenté en béton les flèches de distribution 39Z et 38Z de manière fiable sur cette longue distance.

La pompe était essentielle pour pouvoir transporter efficacement sur de longues distances un mélange de béton typiquement utilisé dans la construction de ponts, composé d'agréats lourds et grossiers avec un faible rapport eau/ciment. « Normalement, les mélanges standards pour pont ne conviennent pas au pompage sur de longues distances avec la flèche de distribution. Mais comme nous avons la pompe à noyau .13 HPD, nous avons pu surmonter ces problèmes et nous avons eu la puissance dont nous avons besoin pour exécuter cette mission. C'est un engin fantastique », explique M. Lywandowsky.

Un partenariat étroit

Le prestataire de pompes a travaillé avec l'entrepreneur général pour construire une conduite de 213 mètres de long destinée au pompage du béton. Après consultation du service technique du fabricant de pompes, les ingénieurs ont conçu le dispositif spécial qui permet de fixer la flèche de distribution à la péniche. >>



« Nous avons travaillé en étroite collaboration avec le service technique de Putzmeister pour confirmer que ce processus fonctionnerait. Pour ce projet, il était essentiel que nous puissions les contacter et obtenir des réponses rapides », explique M. Lywandowsky.

Une fois que l'exploitant de la pompe a eu la confirmation que le plan allait fonctionner, il a fallu environ six jours pour installer l'équipement et le mettre en place sur le châssis spécialement conçu sur la péniche. « Grâce à sa grande flexibilité, nous avons pu adapter l'équipement à ce plan en l'espace d'une journée », affirme-t-il.

L'équipe a réalisé trois à quatre opérations de bétonnage pour chacun des quatre piliers, ce qui correspond à une quantité totale de 268 mètres cubes de béton. Dès 1h00 du matin, près de 23 mètres cubes par heure de béton ont été coulés en continu pendant 12 heures pour garantir un débit régulier du béton transporté.

Travailler pendant les heures sombres de la nuit avait un avantage : les températures étaient plus basses et le béton pouvait donc être travaillé plus longtemps.

« C'est la puissance des pompes qui nous a permis de pomper le mélange lourd sur une si grande surface et sur une longue période sans surchauffe, et sans solliciter le système hydraulique, ce qui est très inhabituel », explique M. Lywandowsky.

Adaptation à la météo

Autre raison pour laquelle Conco a choisi les machines Putzmeister : la facilité du montage et du démontage grâce aux boulonnages, qui permettent de déplacer la flèche stationnaire en quelques minutes. Cet aspect était essentiel au vu des précipitations historiques en Californie en 2022, qui ont fait grimper le fleuve et inondé l'ensemble du site. >>



L'exploitant de la pompe a utilisé une pompe à béton automotrice 39Z-Meter avec une pompe à noyau .13 HPD et une flèche de distribution MX32-36 pour bétonner quatre piliers. Il a coulé environ 23 m³ par heure en continu pendant 12 heures, en commençant à 1h00 du matin pour pomper le moins possible sous le soleil et la chaleur californiens.



Putzmeister



HOME

LE MONDE PUTZMEISTER

« La rapidité du montage et du démontage était un facteur important, car cela nous a permis de respecter les délais et d'exécuter nos tâches. Le fait de ne pas avoir à tout visser nous a permis d'économiser beaucoup de temps. Tout est fixé à l'aide de boulons, que nous pouvons frapper avec des masses, ce qui permet un montage et un démontage rapides », explique M. Lywandowsky.

Il est convaincu que l'équipement a contribué de manière décisive à l'efficacité de l'application du béton

dans une situation difficile. Il estime que l'équipement sera tout aussi important lors de la prochaine phase de bétonnage du tablier de pont.

« Il y avait des centaines de milliers de dollars en jeu et nous avons la certitude d'avoir les bonnes machines pour cette tâche », a-t-il affirmé. « La confiance que nous accordons à notre équipement est un aspect important. Lorsque nous sommes sur place avec ces machines, nous avons la certitude de pouvoir faire le travail. »

Développeur : Département des Transports de Californie (Caltrans)
Entreprise générale : American River Construction Consulting Inc. – Placerville, Californie
Entrepreneur pour le bétonnage : American River Construction Consulting, Inc – Placerville, Californie

Fournisseur de pompes à béton : Conco Pumping and Belting, Inc. – Concord, Californie
Fournisseur de béton prêt à l'emploi : CEMEX – Sacramento, Californie
Équipement : pompe à béton automotrice 39Z Putzmeister, flèches stationnaires MX32-36 et MX34-38 Putzmeister





Putzmeister



HOME

ÉVÉNEMENTS

UN ÉVÉNEMENT COURONNÉ DE SUCCÈS : WORLD OF CONCRETE 2024

Le World of Concrete fête ses 50 ans à Las Vegas. Il s'agit du premier et du plus grand événement international annuel pour l'industrie professionnelle du béton et du bâtiment.

Pour l'occasion, des produits et des technologies innovants seront présentés, des démonstrations et des concours passionnants auront lieu, et un programme de formation de premier ordre sera proposé par le biais d'expositions intérieures et extérieures avec les principaux fournisseurs du secteur.

Comme les années précédentes, ce salon d'une semaine a commencé par l'événement VIP annuel de Putzmeister, au cours duquel clients et distributeurs ont été invités à une soirée exclusive à l'Intrigue Nightclub du Wynn Resort. Les plus de 350 invités ont rempli le lieu de l'événement jusqu'à sa capacité maximale et profité de l'occasion pour échanger avec d'autres collaborateurs et partenaires de Putzmeister.

Putzmeister a présenté 12 machines des secteurs de la technique du béton et du mortier sur un stand de 1115 mètres carrés et à l'extérieur. D'autres machines ont été exposées sur les stands de Kenworth et Peterbilt.

L'équipe de collaborateurs du service après-vente de Putzmeister était également sur place pour effectuer des démonstrations détaillées de produits et prestations de services, tels que cockpit de la machine, pièces de rechange et technologie de la tuyauterie. L'assortiment de machines et solutions de service présenté a suscité un grand intérêt chez les visiteurs du stand.

La nouvelle pompe à noyau iLS a été présentée sur une 39Z, tout comme la 47Z iONTRON et la pompe 60Z, en plus des pompes .16H éprouvées, telles que 39Z, 42Z-5 et 47Z.

Le nouvel « Intelligent Setup Assistant » (ISA), disponible uniquement aux États-Unis, a été présenté sur le Telebelt 130 3e génération et sur le prototype de l'iONTRON 47Z. Le prototype de BSA 1005 iONTRON ainsi que la nouvelle génération de pompe de malaxage combinée Magnum ont également été exposés.

Au total, 38 collaborateurs et quelques distributeurs d'Amérique du Nord, d'Amérique centrale, d'Amérique du Sud et des Caraïbes ont participé au salon. Ils étaient à la disposition de clients existants et futurs pour des entretiens et des discussions.

Les retours des clients, distributeurs et autres visiteurs du salon ont mis en avant, à l'unanimité, que le stand Putzmeister faisait partie des meilleurs de l'événement.





Putzmeister



HOME

LE MONDE PUTZMEISTER

COMMANDE RECORD : 60 MIXOKRET M 760

MERCI D'AVOIR CHOISI PUTZMEISTER !

Putzmeister Mörtelmaschinen souhaite remercier chaleureusement VED, l'un de ses clients « grand compte » exceptionnels. Celui-ci a écrit de l'histoire en 2023 en passant une commande record de 60 unités de Mixokret M 760 : la plus grande commande de Mixokret pour un seul client dans toute la région du Moyen-Orient.



Monsieur Yildiz, VED et Monsieur Symala,
Regional Sales & Application Manager
Putzmeister Middle East



**PLUS D'INFORMATIONS
SUR LE MIXOKRET M 760**



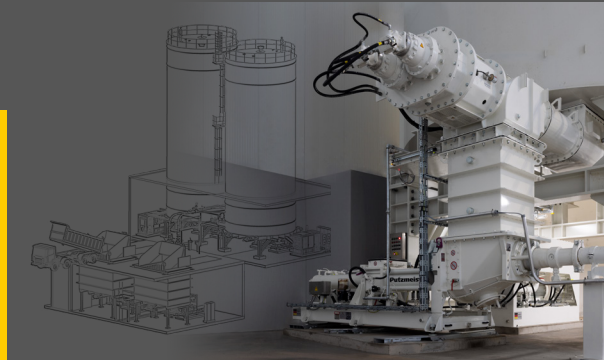
HOME

ÉVÉNEMENTS

IFAT 2024

Cette année, nous avons le plaisir de vous inviter à l'IFAT de Munich, le premier salon mondial des technologies environnementales, qui se tiendra du 13 au 17 mai 2024 au parc des expositions de Munich.

Sur le **stand Putzmeister 351/450 du hall B1**, vous trouverez cette année une pompe à piston à tube en S d'origine, une vis d'alimentation et diverses informations numériques sur notre service complet, de la planification à la maintenance régulière de votre installation. L'équipe Putzmeister Industrietechnik est à votre disposition pour des échanges animés dans différentes langues. Parlons de vos projets, de vos conceptions et de vos idées pour la manutention des boues et matières épaisses.



Prenez rendez-vous sur le stand, et profitez de l'occasion pour nouer de précieux contacts et développer votre activité.



**EN SAVOIR PLUS SUR
L'IFAT 2024 À MUNICH**



Putzmeister



HOME

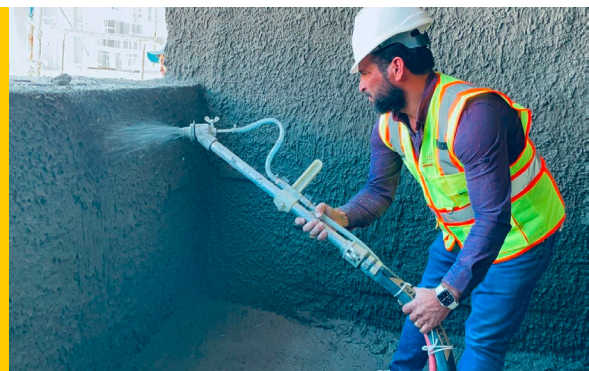
LE MONDE PUTZMEISTER

LES MACHINES PUTZMEISTER AMÉLIORENT L'EFFICACITÉ DU PROJET RÉSIDENTIEL EAST SABAH AL AHMAD AU KOWEÏT

Le projet résidentiel East Sabah Al Ahmad au Koweït, initié par le ministère de la construction de logements, est un projet qui comprend la construction de 1184 maisons et de bâtiments publics, de routes, de parkings et d'infrastructures de réseau. Le SP 11 LMR de Putzmeister joue ici un rôle important.

À l'origine, l'entreprise du bâtiment mandatée était chargée de mélanger manuellement l'enduit sur place, une méthode laborieuse et sujette aux imprécisions. À la recherche d'une solution plus efficace, le SP 11 LMR a été testé sur le chantier d'un projet résidentiel. L'équipe du projet a été très impressionnée.

La polyvalence du SP 11 LMR a été pleinement démontrée pendant l'essai. Il a géré sans effort différents rapports de mélange à une vitesse remarquable, ce qui a permis de terminer le travail pendant l'essai lui-même. Impressionné par le succès de l'essai, l'entrepreneur n'a pas hésité à acheter sept machines SP11 LMR pour réaliser le crépissage dans le projet résidentiel East Sabah Al Ahmad.



PLUS D'INFORMATIONS
SUR LE SP 11 LMR



ANNIVERSAIRE

LES 50 ANS DE PUTZMEISTER SOUTH AFRICA



Une grande étape à célébrer :

Putzmeister South Africa fête 50 ans d'excellence

Une célébration remarquable pour un demi-siècle de travail dévoué : Putzmeister South Africa a célébré son 50e anniversaire avec un grand événement à Honeydew, Roodepoort.

Les célébrations ont non seulement célébré cette étape impressionnante, mais aussi la longue histoire de l'entreprise, ses nombreux succès et son engagement constant en faveur de la performance.

Un accueil chaleureux de la part de la direction a également exprimé la grande reconnaissance de l'engagement et du dévouement de Putzmeister South Africa.

En presque sept décennies, Putzmeister a largement contribué à l'industrie du bâtiment, de la construction et de l'exploitation minière. Au cœur de cet héritage, Putzmeister South Africa se démarque en tant que filiale novatrice.

L'histoire sud-africaine de Putzmeister a commencé en 1973 à Wynberg, Sandton. En 1996, l'entreprise déménage à Honeydew, où Putzmeister South Africa ouvre un nouveau chapitre avec une équipe de 11 personnes.

Au fil des décennies, elle s'est développée, a assumé de nouvelles tâches et a relevé avec succès divers défis spécifiques au secteur pour s'établir en tant que leader de la branche. >>





Le portefeuille de Putzmeister South Africa comprend la participation à de nombreux projets symboliques, notamment les pompes à béton pour la centrale nucléaire de Koeberg, Pontie, le projet Gautrain, l'hôtel Leonardo à Sandton et bon nombre d'autres constructions qui façonnent les grandes villes d'Afrique du Sud.

Expansion et grands projets en Afrique subsaharienne : Putzmeister South Africa a élargi sa présence et a été chargé de projets d'infrastructure importants dans toute la région subsaharienne. Certains de ces projets sont décrits ci-dessous.

Le bâtiment le plus haut d'Afrique de l'Est :

En 2015, le monde du bâtiment a connu une remarquable performance en matière d'ingénierie et d'architecture avec l'achèvement du bâtiment le plus haut d'Afrique de l'Est à l'époque. Ce bâtiment emblématique de 40 étages est la preuve des capacités exceptionnelles d'Estim Construction, soutenues par l'utilisation innovante de l'équipement Putzmeister. Jusqu'en 2016, ce bâtiment a conservé le statut de plus haut bâtiment du pays, et incarne l'excellence architecturale et le développement urbain.

Projet de barrage Julius Nyerere sur le fleuve Rufiji, en Tanzanie (achèvement en 2024) :

En 2018, une étape importante a été franchie dans la construction du projet de barrage Julius Nyerere sur le fleuve Rufiji, en Tanzanie. Le bétonnage de cet ambitieux projet de centrale hydroélectrique de 2115 MW a été réalisé avec succès à l'aide de l'équipement Putzmeister le plus moderne, avec six pompes à béton automotrices.

Complexe cuprifère de Kamoia :

En 2018, DRA Global, basée à Johannesburg, en Afrique du Sud, a été étroitement impliquée dès le début dans le projet Kamoia-Kakula et s'est chargée du développement d'un processus basé sur les résultats métallurgiques initiaux.

Son travail minutieux comprenait une étude de bureau détaillée visant à concevoir une installation de traitement autonome dédiée, qui traiterait l'ensemble du flux de déchets généré par les concentrateurs des phases 1 et 2. La conception comprenait des technologies traditionnelles, telles que des broyeurs haute performance et des cellules Jameson (détenues par Glencore) pour la flottation, ainsi qu'une capacité d'épaississement étendue exploitant des technologies Putzmeister relatives au sous-sol, qui jouent un rôle important dans l'optimisation des opérations de construction.

Projet de pont de MSikaba :

En cours de construction : le méga pont appelé Msikaba sera le deuxième pont le plus long du Mozambique après celui de Maputo-Catembe. L'achèvement du pont de Msikaba est prévu pour fin 2024. Pendant la première phase, deux BSF 36-4 ont été utilisés pour les deux fondations de la tour afin de garantir un flux de travail optimal au sol. Dès que le seuil des 30 mètres a été atteint, deux BSA 1409 D ont été exploités pour transporter le béton à une hauteur de 125 m.

Pompes stationnaires BSA pour projets d'exploitation minière au Zimbabwe :

Au cours des deux prochaines années, plusieurs projets d'exploitation minière sont prévus au Zimbabwe, dont une voie d'accès en béton armé de 2700 m³ à une centrale hydroélectrique. Une infrastructure en plâtre est également prévue pour une surface de 6000 m³, avec deux BSA 1005 D et un distributeur rond RV12 LIFT. >>



Solution Putzmeister South Africa pour des projets de construction résidentielle rentables

La vision de Putzmeister sur l'avenir comprend un monde où les logements et les infrastructures sont abordables et durables. L'introduction d'une innovation révolutionnaire appelée KARLOS représente une réponse ambitieuse aux défis de la construction résidentielle, auxquels beaucoup sont confrontés dans la région. Ce système d'impression 3D permettra non seulement de réduire considérablement les coûts, mais aussi d'améliorer la sécurité sur les chantiers. KARLOS promet surtout une amélioration notable de l'efficacité de la construction par rapport aux méthodes traditionnelles et sera une solution viable pour des projets de construction résidentielle rentables.



Ce sont les personnes qui font la différence

Parmi les machines et les projets, ce sont surtout les personnes qui donnent vraiment son caractère à Putzmeister South Africa. Les collaborateurs engagés qui ont porté leurs chemises Putzmeister à l'occasion spéciale de sa fête d'anniversaire constituent une équipe bien rodée qui vise l'excellence. Cette équipe a joué un rôle essentiel dans la réussite actuelle de l'entreprise.

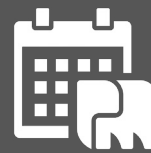


Chère cliente, cher client,

Le succès de Putzmeister South Africa n'aurait pas été possible sans la confiance constante et le soutien de sa clientèle. Cette clientèle n'est pas une simple clientèle. Il s'agit de leaders visionnaires, de précurseurs et de pionniers dans leurs domaines respectifs. Leurs performances témoignent de leur vision inébranlable, de leur détermination et de leur confiance en Putzmeister South Africa.

Message du fondateur

Le fondateur de Putzmeister, M. Karl Schlecht, a également participé à cette occasion importante par vidéo en félicitant Putzmeister South Africa pour son travail remarquable au cours des 50 dernières années et lui adressant tous ses vœux de réussite pour ses futures entreprises. Bien que M. Schlecht ne soit plus directement impliqué dans l'entreprise mondiale Putzmeister, Putzmeister South Africa lui tient toujours à cœur. >>



Dans son discours, il a souligné l'importance des compétences de Putzmeister en matière de développement de la confiance et de l'innovation dans les secteurs du bâtiment, de la construction et de l'exploitation minière. Cette confiance va au-delà de l'excellente qualité des produits et comprend également le rôle central que jouent les collaborateurs dévoués de l'entreprise dans l'établissement et la gestion des relations avec la clientèle.

Perspective d'avenir

En regardant vers l'avenir, Putzmeister South Africa reste fidèle à son objectif de repousser constamment les limites de l'innovation, de fournir des performances de pointe et de redéfinir les possibilités au sein de son secteur. Putzmeister South Africa est plus qu'une simple entreprise, elle incarne un héritage lié à la réussite, et est synonyme d'approche visionnaire et d'engagement constant.

Conclusion

La fête s'est terminée par une citation de Friedrich Alfred Krupp : « Commencer petit, persévérer dans les difficultés, viser grand ».

Le succès de Putzmeister South Africa au cours des cinq dernières décennies est dû à son approche orientée sur le client, à son esprit d'équipe inébranlable, à ses offres de produits de haute qualité et à son engagement solide au service de l'innovation.

L'événement s'est clôturé par un tirage au sort qui a permis à un heureux gagnant de remporter un voyage pour visiter le siège de Putzmeister en 2024. En guise de geste spécial, les participants ont reçu une bière spécialement brassée et des chopes gravées en souvenir des 50 ans d'activité de Putzmeister South Africa dans le secteur.

(Texte de Celeste Lombaar et Rudy Myburgh)





AGGREGATE INDUSTRIES ACCUEILLE SON DEUXIÈME MALAXEUR ÉLECTRIQUE



Aggregate Industries a élargi son parc de véhicules en accueillant une nouvelle bétonnière électrique dans le cadre de son parcours continu vers la neutralité en CO₂.

L'un des principaux fournisseurs de matériaux de construction, dont le siège social est situé dans le Leicestershire, au Royaume-Uni, a présenté sa dernière extension de véhicule électrique (VE) dans son usine Coleshill Readymix, à Birmingham.

Il desservira les West Midlands et livrera les opérations HS2 (High Speed Rail 2) en cours à Coleshill et sur Kingsbury Road.

Putzmeister, l'un des principaux fabricants en technique du béton, propose le malaxeur entièrement électrique sous la marque iONTRON. Le poids lourd électrique équipé d'une batterie de 350 kWh est fourni par la so-

ciété mère SANY. Le malaxeur électrique garantit une réduction significative du bruit et zéro émission pendant le transport et sur le chantier.

La capacité de la toupie du malaxeur électrique iONTRON est de 9 m³ et il peut fonctionner jusqu'à huit heures en zone urbaine.

Le spécialiste du parc de véhicules électriques et du stockage sur batterie Zenobē a fourni l'infrastructure de charge pour le malaxeur électrique, avec un chargeur de 120 kW/h sur le site de Coleshill. Le logiciel de charge des véhicules électriques a également été intégré par Zenobē pour surveiller le comportement en charge du malaxeur électrique et obtenir de précieuses informations sur la puissance d'exploitation des batteries du véhicule. Ces données sont utilisées pour développer et mettre en œuvre la stratégie à long terme d'Aggregate Industries pour électrifier son parc de véhicules. >>



Il s'agit du deuxième malaxeur électrique qu'Aggregate Industries possède dans son parc de véhicules après le lancement du premier en mai, à Londres, le premier malaxeur électrique en fonction dans la capitale britannique. Au cours des prochains mois, un deuxième malaxeur électrique iONTRON Putzmeister intégrera le parc de véhicules de Birmingham.

Gary Brennand, directeur de la division Readymix de Aggregate Industries, a déclaré : « Nous sommes ravis d'accueillir notre tout dernier camion malaxeur électrique en partenariat avec Putzmeister. Notre mission est d'être le leader britannique des matériaux de construction innovants et durables, et de décarboner l'industrie du bâtiment. L'électrification de notre parc de véhicules, de nos machines et de nos installations en fait partie intégrante et nous aide à atteindre nos objectifs de neutralité carbone.

Il s'agit de notre deuxième camion malaxeur électrique utilisé dans les West Midlands, qui aide à la progression de HS2 dans la région avec nos produits à faibles émissions. Les camions malaxeurs traditionnels utilisent du diesel, avoir des véhicules zéro émission sur les routes

représente donc une étape très positive pour notre entreprise. Nous sommes au début de notre parcours, mais celui-ci va s'accélérer au fur et à mesure que la technologie évoluera, tout comme l'infrastructure. » Kevin Eichele, responsable du développement des affaires de SANY eTrucks : « En zone urbaine, les poids lourds électriques constituent une véritable alternative. Les conducteurs apprécieront particulièrement leur puissance et leur faible niveau sonore. Nous sommes ravis de commencer ce voyage révolutionnaire avec Aggregate Industries. »

Steven Meersman, co-fondateur et directeur de Zenobē, a déclaré : « Cela montre qu'avec une collaboration intersectorielle, les solutions d'électrification des flottes de véhicules lourds sont possibles sans problème. Nous sommes heureux d'apporter notre expertise en matière d'infrastructure de charge et de données, et notre expérience éprouvée en termes d'électrification de flottes conséquentes pour permettre l'intégration d'un deuxième malaxeur électrique dans le parc de véhicules électriques d'Aggregate Industries. »

Par Aggregate Industries

100 % ÉLECTRIQUE

Conduire	poids lourd électrique 8x4 SANY 408P
Malaxer	carrosserie électrique P 9 G iONTRON

100 % ÉCOLOGIQUE

Émissions de CO ₂	jusqu'à zéro*
Émissions sonores	réduction significative
Consommation de carburant	zéro litre de diesel
Consommation eChassis en marche (vide)	120 kWh/100 km

100 % PRATIQUE

Plage de travail**	350 kWh – env. 8 heures utilisation en zone urbaine
Taux de remplissage et charge utile	9 m ³ remplissage nominal, comparables à un malaxeur conventionnel
Charge de la batterie	standard CCS Combo2 (jusqu'à 250 kW)
Poids total autorisé	32 t
Poids technique autorisé	38 t (7,5 / 7,5 / 11,5 / 11,5)



WWW.AGGREGATE.COM



* En fonction du bouquet énergétique local
** En fonction de facteurs externes tels que la charge utile, le comportement routier, la météo, etc.)



PUTZMEISTER HOLDING GMBH
TEL. +49 (7127) 599-0
FAX +49 (7127) 599-520
WWW.PUTZMEISTER.COM

SUIVEZ-NOUS :



Putzmeister