

Putzmeister

#95 | MAYO 2024

PM

POST



HIGH-LIGHTS



NEW

NOTICIAS SOBRE PRODUCTOS

Cooperación para una movilidad sostenible >>



NEWS

MUNDO PUTZMEISTER

Hormigonado excepcional en el Tesino >>

La bomba de hormigón sobre camión iONTRON
impresiona en Tokio >>

Gestión de proyectos de Putzmeister Industrial Technology >>

Construcción de un puente sobre el río de los Americanos
en Sacramento >>

Pedido récord: 60 Mixokret M 760 >>

Proyecto de urbanización en Kuwait >>

Segundo eMixer para Aggregate Industries >>



EVENTOS

Lanzamiento de iONTRON en Japón >>

World of Concrete 2024 >>

50 aniversario de Putzmeister South Africa >>

IFAT Múnich del 13 al 17 de mayo de 2024 >>



Putzmeister

SÍGUENOS:





Putzmeister



HOME
EVENTOS

PUTZMEISTER JAPAN CO.

LANZAMIENTO DE iONTRON EN JAPÓN



El lanzamiento de la bomba de hormigón híbrida M 42-5 iONTRON en el mercado japonés es un reto que va acompañado de posibilidades infinitas. La primera bomba 42 iONTRON se presentó en Japón a finales de octubre de 2023.

El evento de lanzamiento se organizó en un hotel cercano al aeropuerto de Narita, en Tokio, para facilitar el viaje a nuestros clientes. Putzmeister Japan alquiló una sala de eventos durante dos días, además de una zona al aire libre para exponer las bombas de hormigón.

Más de 130 clientes de todo Japón participaron en este evento de dos días.

El evento de lanzamiento comenzó con un discurso del CEO de PMJ, Yuki Oka, en el que hizo hincapié en la necesidad de productos ODS (objetivos de desarrollo sostenible) en la industria japonesa de la construcción. A continuación, el director comercial de Putzmeister Japan, Tadashi Kamiya, presentó las características de los productos expuestos. >>



Por otra parte, Vaibhav Jadhav (VJ), del departamento técnico, no solo expuso las particularidades y ventajas de la máquina iONTRON, sino que también explicó su sostenibilidad.

Esta presentación ofreció una visión de las innovaciones que hay detrás de iONTRON. Los participantes quedaron impresionados por la estrategia de Putzmeister para reducir las emisiones de CO₂ y la contaminación acústica, que revolucionará la construcción en Japón. VJ también presentó el nuevo sistema Ergonic 3 intuitivo, preciso y fácil de usar. Por último, Shugo Ikeda aportó información sobre la próxima cabina de máquina, compatible con Ergonic 3.

Demostraciones y experiencia práctica

Sin embargo, los productos iONTRON no solo se presentaron, sino que los asistentes también pudieron participar de forma activa en las demostraciones prácticas. En primer lugar, el señor Kamiya presentó el modo eléctrico y el modo diésel de la M42-5 iONTRON con la ayuda del equipo de producción. Lo más asombroso fue la reducción del ruido en el modo eléctrico, que superó con creces las expectativas de nuestros clientes.

Muchos visitantes expresaron su intención de adquirir el producto sostenible, ya que lo ven como un paso hacia un futuro más ecológico para ellos y para su país. La iONTRON tiene potencial para marcar un antes y un después en el mercado japonés y satisfacer la creciente demanda de soluciones respetuosas con el medioambiente.

Buffet japonés y nomikai

Al ponerse el sol, el evento se convirtió en una nomikai al más puro estilo japonés. Yuki Oka rompió el hielo con un kampai y los invitados disfrutaron de una cena con bebidas tradicionales japonesas. Durante la nomikai, Putzmeister Japan atendió a cada invitado uno por uno para mostrar su gratitud por ese día. Gracias a ella, los asistentes acabaron confraternizando y pudieron intercambiar diferentes opiniones, impresiones y sugerencias.

Este evento de dos días no solo presentó las soluciones sostenibles de Putzmeister, sino que también despertó una pasión compartida por un mundo más ecológico y responsable. Estamos convencidos de que nuestros productos iONTRON desempeñarán un papel importante en la creación de un futuro más ecológico y sostenible.



iONTRON

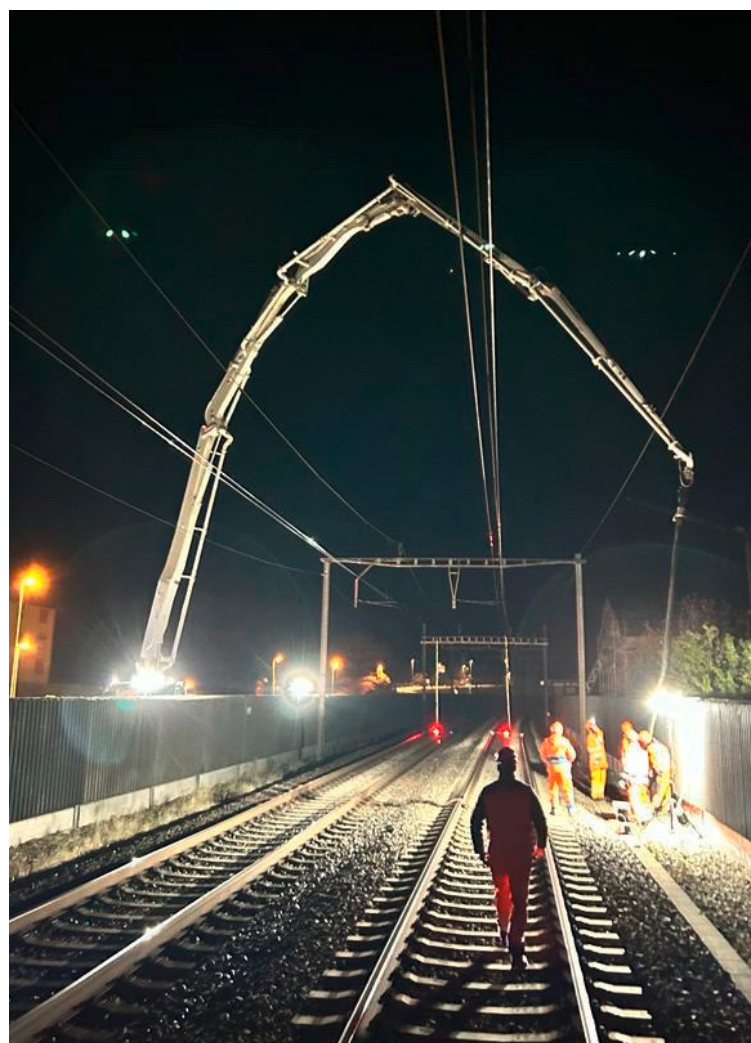


UN CONTROL INTELIGENTE Y UN SOPORTE TOTALMENTE FLEXIBLE PERMITEN UN HORMIGONADO EXCEPCIONAL EN EL TESINO

Los espacios reducidos o los obstáculos fijos pueden plantear exigencias especiales a las máquinas y los empleados en las obras. Robert Aebi AG ha equipado al proveedor de servicios de bombas de hormigón Genio Beton SA, con sede en el Tesino, con una nueva y moderna bomba de hormigón sobre camión M 38-5. Gracias a ello, se pudo llevar a cabo un hormigonado de seguridad en un antiguo alcantarillado situado bajo la transitada línea ferroviaria del Gotardo, lo que garantizó la estabilidad continuada del terraplén de las vías.

Condiciones exigentes

Para afectar lo menos posible al tráfico ferroviario, las obras en Osogna se realizaron por la noche y con el cierre total de las vías. Todo se preparó junto con la SBB (Ferrocarriles Federales Suizos) y, cuando pasó el último tren, se desconectaron la catenaria y se instalaron cables de puesta a tierra. Para colocar el hormigón, la pluma distribuidora tuvo que moverse sobre ambas vías y bajo el tendido eléctrico, lo que exigió una precisión especial. El motivo era que había que respetar la distancia con la catenaria, mantener el control sobre la pluma y rellenar de forma precisa. >>



La bomba de hormigón sobre camión M 38-5 tiene que moverse sobre ambas vías y la catenaria de la línea ferroviaria



Precisión con control inteligente de la pluma

Por todo ello, al adquirir la bomba de hormigón, los especialistas de Robert Aebi AG aconsejaron a Genio el uso de iBC (intelligent Boom Control), con el que el usuario puede manejar la pluma distribuidora más fácilmente con un mando monomanual y moverla y posicionarla con precisión, rapidez y seguridad. Además, los distintos brazos de la pluma se pueden bloquear de manera específica y la altura de la pluma distribuidora se puede concretar durante el hormigonado. De este modo, las líneas aéreas permanecieron intactas. La nueva bomba de hormigón sobre camión BSF 38-5.17 iLS de Putzmeister de Genio, con un alcance de casi 38 metros, cuenta con un control Ergonic 3 preciso. También ha incorporado la última bomba de hormigón, la iLS (intelligent Low Stroke).

Junto con el control EPS, la bomba minimiza la sacudida de la manguera terminal al colocar el hormigón, ahorra hasta un 25 % de combustible y ofrece un rendimiento de bombeo mejorado, además de una mayor vida útil. Como el hormigón de la alcantarilla no se podía compactar, se utilizó hormigón autocompactante. Los seis metros cúbicos de hormigón necesarios se pudieron colocar de forma segura y rápida en la alcantarilla anti-gua utilizando la moderna bomba de hormigón sobre camión de Putzmeister.

ergonic[®]
inside 3



El hormigón autocompactante se introduce en la alcantarilla a través de un conducto estrecho

Acerca de Genio:

Genio Beton SA (Suiza) está especializada en la planificación, producción y suministro de hormigón. La empresa se fundó en 1964 y comenzó en 1965 con una primera planta de hormigón con una capacidad de 60 m³/h en Castione. Hoy en día, este proveedor de servicios de bombas de hormigón posee cuatro plantas de hormigón desde Bellinzona hasta Airolo.

Acerca de Robert Aebi:

Desde que se fundó en 1881, Robert Aebi AG, con sede en Regensdorf (Suiza), se ha consolidado en los sectores de la construcción y la agricultura. Como empresa comercial y de servicios, este grupo suministra máquinas, equipos y vehículos de fabricantes nacionales y extranjeros al mercado suizo y del sur de Alemania.



APLICACIÓN CON ÉXITO EN JAPÓN:

LA BOMBA DE HORMIGÓN SOBRE CAMIÓN iONTRON IMPRESIONA EN TOKIO

El 14 de febrero de 2024 se llevó a cabo con éxito una prueba de campo con la bomba de hormigón iONTRON en una obra en el corazón de Tokio, muy cerca de urbanizaciones, un parque y un colegio. Esta prueba demostró sin ninguna duda el rendimiento del sistema en condiciones reales. Sobre todo, se prestó atención al reducido nivel de ruido del accionamiento iONTRON y a sus características sin emisiones.

La obra se desarrolló y organizó en estrecha colaboración con uno de los clientes principales de Putzmeister Japan, Nihon Asso Co. Ltd., y uno de los mayores contratistas generales de Japón, Taisei Co. Ltd.

El sistema iONTRON demostró ser sumamente eficaz en el entorno silencioso de la obra. Al reducir en gran medida los niveles de ruido, ayudó a mantener un ambiente agradable para los residentes, los visitantes del parque y los estudiantes. Al mismo tiempo, se redujeron claramente las emisiones, lo que contribuyó a mejorar la calidad del aire en la obra.

Los retos en esta obra no eran insignificantes, sobre todo teniendo en cuenta el límite de rendimiento del accionamiento iONTRON de 60 m³/h como máximo a unos 25 bares.



El objetivo de bombear un total de 440 m³ en un día era un desafío enorme, pero la M 42-5 iONTRON lo superó con nota.

La reacción positiva en la obra fue evidente durante todo el día, y todas las partes implicadas quedaron impresionadas por el rendimiento y la tecnología de esta máquina. Uno de los clientes se mostró de lo más optimista: «Esta prueba subraya el potencial de un futuro sostenible en el sector de la construcción. Con soluciones innovadoras como esta, podemos crear un mundo más limpio, silencioso y ecológico para las próximas generaciones».



Foto actual de la obra, se trata de un pozo vertical del alcantarillado municipal de una urbanización.



Putzmeister



HOME

NOTICIAS SOBRE PRODUCTOS

COOPERACIÓN PARA UNA MOVILIDAD SOSTENIBLE EN EL SECTOR DE LA CONSTRUCCIÓN

De ahora en adelante, Putzmeister y la división de Servicios de Netze BW ofrecerán a las empresas constructoras de Alemania un paquete completo que dispondrá de un camión hormigonera totalmente eléctrico y la correspondiente infraestructura de carga de la empresa en la flota.

La obra del futuro debe ser sostenible y silenciosa y generar pocas emisiones. Así lo creen el fabricante de maquinaria de construcción Putzmeister (el mayor especialista mundial en el suministro de hormigón) y la división de Servicios de Netze BW. Por ello, estas dos empresas de Baden-Wurtemberg unirán sus fuerzas en el campo de la movilidad eléctrica en el futuro.

Basándose en los eTrucks de SANY, Putzmeister ofrece a las empresas constructoras un camión hormigonera totalmente eléctrico y una bomba de hormigón sin emisiones bajo la marca iONTRON. Putzmeister forma parte del grupo SANY, una empresa global que cotiza en bolsa, y utiliza el chasis de los modelos de camión del grupo accionados exclusivamente por batería para sus camiones hormigonera. Mientras que el camión hormigonera funciona con una batería de 350 kWh, la bomba de hormigón (similar a una grúa de construcción) se alimenta directamente de la red eléctrica de la obra. Así, las empresas constructoras cuentan con máquinas con bajas emisiones que reducen las emisiones atmosféricas y acústicas en las obras.

Es muy importante que el vehículo esté bien cargado para que funcione de forma eficiente. En este caso, se requiere una infraestructura muy diferente a la del suministro de vehículos de gasolina o diésel.

Como parte de la cooperación, la división de Servicios de Netze BW ofrece una solución completa para la infraestructura de carga de una empresa: desde el aseso-

ramiento, el diseño, la planificación y la construcción hasta la gestión empresarial. Esta empresa cuenta con muchos años de experiencia y participa, por ejemplo, en la instalación de puntos de carga rápida en la EnBW HyperNetz, la mayor red de carga rápida de Alemania, en nombre de EnBW.

Para Kevin Eichele, responsable del lanzamiento al mercado de la mezcladora eléctrica en Putzmeister, la electrificación del sector de la construcción es una necesidad. «Con nuestra gama de productos iONTRON y los eTrucks de SANY, podemos contribuir activamente a proteger mejor el clima y reducir las emisiones de CO₂ en la construcción. Los eTrucks son perfectos para las obras, sobre todo en la ciudad o en las afueras, ya que son silenciosos y no generan emisiones». >>





Putzmeister



HOME

NOTICIAS SOBRE PRODUCTOS

Por otra parte, la logística y el transporte de mercancías son aspectos esenciales del sector de la construcción. Es crucial que los materiales y equipos lleguen a las obras a tiempo y se puedan transportar sin problemas. En función de los requisitos, disponer de la infraestructura de carga adecuada es clave para mantener operativos los vehículos eléctricos y de bajas emisiones. «Nos tomamos muy en serio la protección del clima y asumimos nuestra responsabilidad, por eso apoyamos a las empresas del sector de la construcción en su transformación hacia la movilidad sostenible», afirma Achim Lotter, responsable del desarrollo y la venta de soluciones de infraestructura de carga eTruck en la división de Servicios de Netze BW.

En los próximos proyectos de clientes, ambas empresas quieren proporcionar ejemplos concretos de cómo una transformación con electrificación sostenible puede funcionar en el sector de la construcción.

El sector de la construcción se transforma: la protección del clima en el punto de mira

La industria de la construcción no deja de crecer en todo el mundo y tiene efectos muy diversos sobre el clima y el medioambiente. Cada vez se construyen más carreteras y edificios nuevos, sobre todo en las ciudades. Los efectos del cambio climático global están impulsando al sector de la construcción a adoptar un enfoque que no genere emisiones y a asumir su responsabilidad. La Asociación Mundial de Productores de Cemento y Hormigón (Global Cement and Concrete Association) tiene previsto reducir sus propias emisiones de CO₂ en una cuarta parte para 2030 en comparación con 2020. El sector de la construcción dispone de muchas soluciones técnicas e innovadoras para cumplir los objetivos políticos y sociales. El propósito principal es ahorrar recursos en los materiales de construcción y reducir las emisiones de los vehículos de construcción. La colaboración entre Putzmeister y la división de Servicios de Netze BW apoya a las empresas constructoras alemanas que quieren pasarse a la movilidad sostenible.





UNA BOMBA RARA VEZ VIENE SOLA

PUTZMEISTER INDUSTRIAL TECHNOLOGY CONVENCE CON SU GESTIÓN INTEGRAL DE PROYECTOS

La empresa austriaca Fundermax explota dos líneas de incineración con combustión en lecho fluido en su planta 1 de Sankt Veit an der Glan y cuenta con un permiso para la incineración combinada de lodos residuales.

En la actualidad, los lodos residuales se recogen en una planta de recepción, se almacenan temporalmente y se suministran a las dos plantas de calderas.

Para poder utilizar los hornos de lecho fluido existentes de manera aún más económica, se amplió el sistema de tratamiento de lodos residuales con una instalación completa (desde la recepción hasta la incineración) de Putzmeister como proveedor de sistemas de una misma fuente.

Un reto específico fue construir la tolva de recepción de 64 m³ y el silo de almacenamiento de 500 m³ en uno de los edificios. Todo el silo se montó en las instalaciones del cliente. Como los silos no se podían transportar completos debido a su tamaño, se entregaron en varias piezas en la obra y se soldaron allí para formar silos redondos. Este enfoque ofrecía ventajas en cuanto a transporte y manipulación. Sin embargo, un proyecto de este tipo en la obra, como en Fundermax, requería una zona cercada con el tamaño adecuado que estuviera disponible durante varias semanas.



Hubo que abrir el techo de la nave para dejar entrar los componentes del silo. Con la ayuda de una grúa de 125 toneladas, el silo de 17 metros de altura se introdujo en la nave por el techo abierto y se colocó en el suelo del silo ya instalado con una precisión de centímetros. A continuación, se volvió a cerrar el techo. Ahora, el silo sobresale del tejado en su estado final. Para garantizar que la nave permanezca seca incluso en condiciones meteorológicas adversas, el silo se equipó con un «collarín antilluvia», que sella el hueco entre el techo de la nave y la pared del silo y desvía la lluvia por el techo.

Como proveedor de soluciones, Putzmeister se encargó de toda la planificación, gestión y ejecución de este proyecto. >>



Putzmeister



HOME

MUNDO PUTZMEISTER



Un cilindro hidráulico acciona el bastidor deslizando, que alimenta el tornillo de descarga/prerensado de doble eje. Este, a su vez, dirige los lodos a la bomba de pistón, que los transporta a la incineradora.

Todos los componentes se accionan mediante un grupo hidráulico común. Esta solución reduce en gran medida el número de componentes y simplifica el mantenimiento y las revisiones.



MÁS INFORMACIÓN SOBRE
LA TECNOLOGÍA DE SILOS

Volumen de suministro de Putzmeister:

- Tolva de recepción de 64 m³ (4 x 4 x 4 m)
- Bastidor deslizando PDSL 4040
- Tornillo de descarga SHS 3752 SH
- Bomba de lodos KOS 1480 HP
- Grupo hidráulico HA L 200
- Ingeniería de tuberías desde la tolva de recepción hasta el silo de almacenamiento de 200 mm Ø
- Separador de cuerpos extraños FKA 200
- Silo de almacenamiento de 500 m³ (6 m Ø)
- Bastidor deslizando PDSF 6000
- Tornillo de prerensado SHS 5342 SH
- Bomba de lodos KOS 1070 HP
- Grupo hidráulico HA 75 CI
- Armario de distribución SEP 315
- Ingeniería de tuberías desde el silo de almacenamiento hasta la caldera de 150 mm Ø

Parámetros de funcionamiento:

- 50 m³/h desde la recepción hasta el silo de almacenamiento
- 14 m³/h desde el silo de almacenamiento hasta la incineradora

Manipulación de materiales:

- Lodos residuales municipales, contenido de materia seca aprox. 15 – 35 %





APOYO A CONEXIONES IMPORTANTES EN CALIFORNIA

TRÁFICO FLUIDO A TRAVÉS DEL RÍO DE LOS AMERICANOS EN SACRAMENTO



El puente del río de los Americanos de la interestatal Capital City Freeway conecta a los viajeros regulares con los centros médicos, las oportunidades de empleo y los centros de actividad del centro y el este de Sacramento. Originalmente, este puente de varios carriles y 2,4 km de longitud se construyó en 1954 con dos carriles por sentido. En 1966, se creó un carril más en cada sentido de la mediana. En 1977 y 1988, por su parte, se reacondicionó por temas sísmicos en varios puntos.

Hoy en día, este puente presenta grietas transversales y longitudinales en la carretera, desprendimientos de hormigón y un alto contenido de cloruros corrosivos en la superficie de hormigón, lo que supone un riesgo para la seguridad vial. Por este motivo, el Departamento de Transporte de California (Caltrans) se ha embarcado en un proyecto de reconstrucción del puente de 200 millones de dólares que eliminará y sustituirá la carretera de hormigón existente, ensanchará el puente y añadirá un carril bici y peatonal. >>



Las obras comenzaron en 2022 y está previsto que finalicen en 2026. Conco Pumping, que opera en California, Oregón y Washington, comenzó a hormigonar los cuatro pilares del puente a finales de 2022 junto con American River Construction (ARC), y después pasó al hormigonado de la nueva carretera.

Una ardua tarea

Por motivos económicos, ARC tuvo que instalar plataformas de trabajo flotantes o barcasas para facilitar las obras en el río. Para hacerse cargo de esta situación inusual, ARC eligió a Conco Pumping como contratista de las bombas de hormigón. Este proveedor de servicios de bombas eligió tres bombas de hormigón sobre camión de Putzmeister para este proyecto tan complejo: la bomba de hormigón sobre camión 39Z-Meter, una pluma fija MX32-36 y la pluma fija MX34-38.

La pluma distribuidora fija 38Z se instaló en una barcaza y recibió el hormigón de la bomba de hormigón sobre camión 39Z a través de una pasarela de 213 m de longitud entre las ataguías de la cercha.

La pluma fija 38Z tiene un alcance de 37,5 metros y una pluma flexible Multi-Z con cuatro brazos. Por otra parte, la bomba de hormigón sobre camión 39Z con bomba central .13 HPD permitió bombear a largas distancias.

«Se trata de una estructura muy inusual. Llevo más de 30 años en este negocio y no se suele ver algo así», afirma Brian Lywandowsky, director general de Conco Pumping. «Normalmente utilizamos Putzmeister para todos nuestros trabajos de colocación de hormigón porque son muy sencillos y fiables. Han perfeccionado este tipo de equipos y estas dos máquinas fueron esenciales para el éxito de este proyecto».

Por lo general, la bomba central .13 HPD se utiliza en la construcción de edificios. Es la bomba más potente y duradera del mercado, con un caudal de hasta 138 metros cúbicos por hora y una presión de 85 bares (admisión por el lado de la barra). Además, es lo bastante resistente como para soportar las condiciones de la obra a alta presión y a grandes distancias.



La bomba de hormigón sobre camión 39-Z se colocó en un travesaño y se bombeó sobre una pasarela de 213 m de longitud, que se construyó entre ataguías, hasta la pluma distribuidora en una barcaza.

La bomba central .13 HPD suministró hormigón sin problemas a las plumas distribuidoras 39Z y 38Z a través de esta gran distancia.

La bomba era clave por su capacidad para bombear a largas distancias una mezcla de hormigón normal que se utiliza en la construcción de puentes, compuesta de agregados gruesos y pesados con una baja relación agua-cemento. «Las mezclas estándar para puentes no suelen servir para bombearlas con la pluma distribuidora a grandes distancias. No obstante, como contábamos con la bomba central .13 HPD, pudimos solucionar este problema y tuvimos la potencia necesaria para terminar el trabajo. Es un equipo fantástico», afirma Lywandowsky.

Una estrecha colaboración

El proveedor de servicios de bombas colaboró con el contratista principal en la construcción de una tubería de 213 metros de longitud para bombear el hormigón. Tras consultarlo con el departamento técnico del fabricante de la bomba, los ingenieros diseñaron la instalación especial para fijar la pluma distribuidora a la barcaza. >>



«Trabajamos estrechamente con el departamento técnico de Putzmeister para asegurarnos de que esta operación. Para este proyecto era muy importante poder recurrir a ellos y obtener respuestas rápidas», comenta Lywandowsky.

En cuanto el operador de la bomba obtuvo la confirmación de que el plan funcionaría, tardó unos seis días en montar e instalar el equipo en el bastidor fabricado a medida en la barcaza. «Gracias a su gran flexibilidad, pudimos adaptar el equipo a este plan en solo un día», afirmó.

El equipo realizó de tres a cuatro operaciones de hormigonado para cada uno de los cuatro pilares, lo que

equivale a un volumen total de 268 metros cúbicos de hormigón. A partir de la 1 de la madrugada, se vertieron de forma ininterrumpida unos 23 metros cúbicos de hormigón por hora durante 12 horas para garantizar un flujo uniforme de hormigón premezclado. Al trabajar en horario nocturno, las temperaturas eran más bajas y el hormigón se podía utilizar durante más tiempo.

«Gracias a la resistencia de las bombas, pudimos bombear la pesada mezcla en un área muy grande y durante un largo periodo sin sobrecalentamiento y sin sobrecargar el sistema hidráulico, algo muy poco habitual», afirma Lywandowsky. >>



El operador de la bomba utilizó una bomba de hormigón sobre camión 39Z-Meter con una bomba central .13 HPD y una pluma distribuidora MX32-36 para hormigonar cuatro pilares. Bombeó unos 23 m³ por hora de forma continua durante 12 horas, a partir de la 1 de la madrugada, para minimizar el tiempo de bombeo bajo el sol y el calor californianos.



Adaptación a las condiciones meteorológicas

Otra razón por la que Conco optó por las máquinas de Putzmeister fue la facilidad de montaje y desmontaje gracias a las uniones roscadas, con las que se puede desplazar la pluma fija en pocos minutos. Esto fue crucial cuando las lluvias históricas caídas en California en 2022 provocaron la crecida del río e inundaron toda la obra.

«La capacidad de montaje y desmontaje rápidos fue un factor clave, ya que nos permitió respetar el calendario y cumplir con lo asignado. Así, el hecho de no tener que atornillarlo todo nos ha ahorrado mucho tiempo. Como todo se fija con pernos que podemos clavar con mazos, montamos y desmontamos rápidamente», explica Lywandowsky.

Por ello, está convencido de que el equipo fue decisivo a la hora de colocar el hormigón de modo eficiente en una situación difícil. También da por hecho que el equipo será igual de importante en la siguiente fase de hormigonado de la plataforma del puente.

«Había cientos de miles de dólares en juego, y eso nos dio la certeza de que teníamos las máquinas correctas para el trabajo», comenta. «La confianza que tenemos en nuestro equipo no es nada desdeñable. Cuando estamos en la obra con estas máquinas, sabemos a ciencia cierta que podemos hacer el trabajo».

Promotor: Departamento de Transporte de California (Caltrans)

Contratista principal: American River Construction Consulting, Inc., Placerville, CA

Contratista del extendido de hormigón: American River Construction Consulting, Inc., Placerville, CA

Contratista de las bombas de hormigón: Conco Pumping and Belting, Inc., Concord, CA

Proveedor de hormigón premezclado: CEMEX, Sacramento, CA

Equipo: Bomba de hormigón sobre camión 39Z de Putzmeister, plumas fijas MX32-36 y MX34-38 de Putzmeister





ÉXITO DEL EVENTO: WORLD OF CONCRETE 2024

World of Concrete en Las Vegas, que celebra su 50 aniversario, es el primer evento internacional anual y el más grande de la industria comercial del hormigón y la construcción.

Aquí se presentan productos y tecnologías innovadores, demostraciones y concursos fascinantes, así como un programa de formación de calidad mediante exposiciones en interiores y exteriores con los principales proveedores del sector.

Al igual que en años anteriores, esta feria, que dura una semana, comenzó con el evento VIP anual de Putzmeister, en el que clientes y distribuidores fueron invitados a una velada exclusiva en el Intrigue Nightclub del Wynn Resort. Más de 350 invitados llenaron el aforo y aprovecharon la oportunidad para intercambiar ideas con otros empleados y socios de Putzmeister. Putzmeister presentó 12 máquinas de las divisiones de Tecnología de hormigón y mortero en el stand de 1115 metros cuadrados y en la zona exterior. En los stands de Kenworth y Peterbilt se expusieron también otras máquinas. Además, el equipo de postventa de Putzmeister estuvo presente para hacer demostraciones detalladas de

productos y servicios como la cabina de máquina, las piezas de repuesto y la tecnología de tuberías. La combinación de máquinas y soluciones de servicio presentadas suscitó un gran interés entre los visitantes del stand. Además de las bombas .16H de eficacia probada, como la 39Z, la 42Z-5 y la 47Z, se presentó la nueva bomba central iLS en una 39Z, la 47Z iONTRON y la bomba 60Z.

El recién desarrollado «Intelligent Setup Assistant» (ISA), único en EE. UU., se expuso en la Telebelt 130 Generación 3 y en el prototipo de la 47Z iONTRON. También se presentó el prototipo BSA 1005 iONTRON y la nueva generación de la bomba mezcladora combinada Magnum.

Un total de 38 empleados y varios distribuidores de Norteamérica, Centroamérica, Sudamérica y el Caribe participaron en la feria, y estuvieron disponibles para conversaciones y reuniones con clientes actuales y potenciales.

Los comentarios de clientes, distribuidores y otros visitantes de la feria destacaron por unanimidad que el stand de Putzmeister fue uno de los mejores del evento.





Putzmeister



HOME

MUNDO PUTZMEISTER

PEDIDO RÉCORD: 60 MIXOKRET M 760

¡MUCHAS GRACIAS POR ELEGIR PUTZMEISTER!

Putzmeister Mörtelmaschinen quiere dar las gracias a uno de sus clientes excepcionales, VED.

Este hizo historia en 2023 al realizar un pedido récord de 60 unidades de la Mixokret M 760, el mayor pedido de un solo cliente para la Mixokret en toda la región de Oriente Medio.



El señor Yildiz, de VED, y el señor Symala, Regional Sales & Application Manager de Putzmeister en Oriente Medio



MÁS INFORMACIÓN SOBRE
LA MIXOKRET M 760



HOME

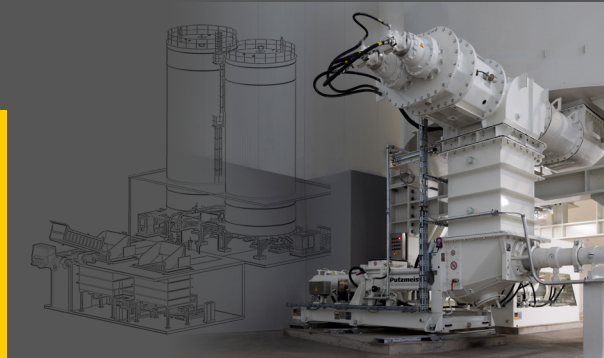
EVENTOS

IFAT 2024

Nos complace invitarle a la IFAT de Múnich de este año, la feria líder mundial de tecnología medioambiental, que se celebrará del 13 al 17 de mayo de 2024 en Messe München.

En el **stand 351/450 de Putzmeister, en el pabellón B1**, podrá ver una bomba de pistón de tubo en S original, un tornillo de alimentación e información digital sobre nuestro servicio completo, desde la planificación hasta el mantenimiento regular de su instalación.

El equipo de Putzmeister Industrial Technology estará a su disposición para intercambiar ideas e información en varios idiomas. Así, podremos hablar de sus proyectos, planes e ideas para la manipulación de lodos y sustancias consistentes.



Pida cita para una reunión en el stand y aproveche la oportunidad para hacer contactos muy útiles y ampliar su negocio.



MÁS INFORMACIÓN SOBRE
IFAT MÚNICH 2024



Putzmeister



HOME

MUNDO PUTZMEISTER

LAS MÁQUINAS PUTZMEISTER MEJORAN LA EFICIENCIA EN EL PROYECTO DE URBANIZACIÓN EAST SABAH AL AHMAD EN KUWAIT

El proyecto de urbanización East Sabah Al Ahmad en Kuwait, iniciado por el Ministerio de Vivienda, es un proyecto que abarca la construcción de 1184 viviendas, además de edificios públicos, carreteras, aparcamientos e infraestructuras de red. En este caso, la SP 11 LMR de Putzmeister desempeñó un papel importante.

Al principio, la empresa constructora tenía que mezclar el yeso manualmente en la obra, un método que requería mucha mano de obra y era propenso a las imprecisiones. Como buscaban una solución más eficaz, probaron la SP 11 LMR en las obras de un proyecto de viviendas. El equipo del proyecto quedó muy impresionado.

La versatilidad de la SP 11 LMR quedó totalmente demostrada durante la prueba, ya que manipuló sin esfuerzo varias proporciones de mezcla a una velocidad notable, por lo que completó el trabajo durante la misma. Impresionado por el éxito de esta prueba, el contratista no dudó en adquirir siete máquinas SP 11 LMR para llevar a cabo el enlucido en el proyecto de viviendas East Sabah Al Ahmad.



MÁS INFORMACIÓN
SOBRE LA SP 11 LMR



CELEBRACIÓN DEL ANIVERSARIO

50 ANIVERSARIO DE PUTZMEISTER SOUTH AFRICA



Celebración de un hito: Putzmeister South Africa celebra 50 años de excelencia

Putzmeister South Africa conmemoró su 50 aniversario con un gran evento en Honeydew, Roodepoort. En el encuentro no solo se festejó este impresionante hito, sino también la larga historia de la empresa, sus numerosos éxitos y su compromiso constante con la excelencia.

La dirección también expresó el gran aprecio por el compromiso y la dedicación de Putzmeister South Africa en un caluroso discurso de bienvenida. Putzmeister lleva casi siete décadas apoyando de forma significativa a las industrias de la construcción, la edificación y la minería. Y entre todo este legado, Putzmeister South Africa destaca como filial pionera.>>





La historia sudafricana de Putzmeister comenzó en 1973 en Wynberg, Sandton. En 1996, la empresa se trasladó a Honeydew, donde inició un nuevo capítulo con un equipo de 11 personas.

A lo largo de las décadas, la empresa se ha ido expandiendo, ha asumido nuevas tareas y ha superado con éxito distintos retos de la industria para establecerse como líder del sector. La gama de Putzmeister South Africa incluye la participación en numerosos proyectos emblemáticos, como las bombas de hormigón para la central nuclear de Koeberg, Pontie, el proyecto Gautrain, el hotel Leonardo de Sandton y muchas otras construcciones que caracterizan a las principales ciudades de Sudáfrica.

Expansión y grandes proyectos en el África subsahariana:

Putzmeister South Africa ha ampliado su presencia y se le han confiado importantes proyectos de infraestructuras en toda la región subsahariana. A continuación, se describen algunos de ellos.

El edificio más alto del este de África:

En 2015, el mundo de la construcción fue testigo de un asombroso logro de ingeniería y arquitectura al terminarse el edificio más alto del este de África hasta ese momento. Este emblemático edificio de 40 plantas demuestra las extraordinarias capacidades de Estim Construction, que utilizó los equipos innovadores de Putzmeister. Hasta 2016, este edificio conservó su estatus de edificio más alto del país y representa la excelencia arquitectónica y el desarrollo urbano.

Proyecto de presa Julius Nyerere en el río Rufiji en Tanzania (finalizará en 2024):

En 2018 se alcanzó un hito importante en la construcción del proyecto de la presa Julius Nyerere en el río Rufiji, en Tanzania. El hormigonado de este proyecto de central hidroeléctrica de 2115 MW se completó utilizando equipos Putzmeister de última generación, con seis bombas de hormigón sobre camión.

Yacimiento de cobre en Kamo:

En 2018, DRA Global, con sede en Johannesburgo (Sudáfrica), que se ha involucrado mucho en el proyecto Kamo-Kakula desde el principio, asumió la responsabilidad de desarrollar un proceso basado en los resultados metalúrgicos iniciales. En su meticuloso trabajo se incluyó un estudio documental detallado para desarrollar una planta de tratamiento específica e independiente, con el fin de procesar todo el flujo de residuos generado por los concentradores de las fases 1 y 2. El diseño incorporó tecnologías convencionales como molinos de alta capacidad y celdas Jameson (propiedad de Glencore) para la flotación, así como una mayor capacidad de espesamiento con las tecnologías de subsuelo de Putzmeister, que son importantes para optimizar el desarrollo de la obra.

Proyecto de puente de Msikaba:

En construcción: este megapuerto, llamado puente de Msikaba, será el segundo más largo después del de Maputo-Catembe, en Mozambique. Está previsto que finalice su construcción a finales de 2024. Durante la primera fase, se utilizaron dos BSF 36-4 para las dos cimentaciones de las torres con el fin de garantizar un flujo de trabajo óptimo sobre el terreno. En cuanto se alcanzaron los 30 metros, se recurrió a dos BSA 1409 D para transportar hormigón hasta una altura de 125 metros.

Bombas fijas BSA para proyectos mineros en Zimbabwe:

En los próximos dos años hay previstos varios proyectos mineros en Zimbabwe, entre ellos una carretera de acceso de hormigón armado de 2700 m³ a una central hidroeléctrica. También se ha planificado una infraestructura de yeso para una superficie de 6000 m³, en la que se utilizarán dos BSA 1005 D y un distribuidor circular RV12 LIFT. >>



La solución de Putzmeister South Africa para proyectos de viviendas rentables

Putzmeister tiene una visión de futuro: un mundo donde la vivienda y las infraestructuras sean asequibles y sostenibles. Con el lanzamiento de una innovación llamada KARLOS, esto representa una ambiciosa respuesta a los retos de vivienda que muchos deben hacer frente en la región. Este sistema de impresión 3D reducirá bastante los costes y mejorará la seguridad en las obras, pero también irá más allá. Sobre todo, KARLOS promete una mejora notable de la eficiencia en la construcción en comparación con los métodos tradicionales y será una solución viable para proyectos de viviendas rentables.



La diferencia la marcan las personas

En medio de máquinas y proyectos, son las personas sobre todo las que caracterizan a Putzmeister South Africa. Estos empleados tan comprometidos, que vestían sus típicas camisetas de Putzmeister en esta celebración del aniversario, forman un equipo bien coordinado que se esfuerza por obtener el máximo rendimiento. Este equipo ha desempeñado un papel decisivo en el éxito actual de la empresa.



Unos clientes valiosos

El éxito de Putzmeister South Africa no habría sido posible sin la confianza y el apoyo constantes de sus clientes. Estos clientes no son solo eso, son directivos visionarios, pioneros y precursores en sus respectivos campos. Sus logros son la prueba de su firme visión, determinación y confianza en Putzmeister South Africa.

Mensaje del fundador

El fundador de Putzmeister, Karl Schlecht, también participó en esta ocasión tan significativa a través de un vídeo, en el que felicitó a Putzmeister South Africa por su notable labor a lo largo de estos últimos 50 años y le deseó lo mejor en todos sus proyectos futuros. Aunque el señor Schlecht ya no participa directamente en la empresa global Putzmeister, Putzmeister South Africa sigue teniendo un hueco en su corazón. >>



En su discurso, subrayó la importancia de la experiencia de Putzmeister para fomentar la confianza y la innovación en los sectores de la construcción, la edificación y la minería. Esta confianza no solo depende de la excelente calidad de los productos, sino también del papel clave que desempeñan los empleados de la empresa al crear y mantener las relaciones con los clientes.

Mirando al futuro

De cara al futuro, Putzmeister South Africa se mantiene fiel a su objetivo de seguir superando los límites de la innovación, ofrecer excelencia y redefinir todas las posibilidades dentro de su sector. Putzmeister South Africa es más que una empresa: encarna un legado de éxito y representa un enfoque visionario y un compromiso duradero.

Últimas palabras

La celebración concluyó con una cita de Friedrich Alfred Krupp: «Empieza poco a poco, persevera en las dificultades y esfuérzate por alcanzar la grandeza».

Putzmeister South Africa debe su éxito de las últimas cinco décadas a su enfoque centrado en el cliente, su inquebrantable espíritu de equipo, su oferta de productos de gran calidad y su firme compromiso con la innovación.

Este encuentro concluyó con un sorteo en el que el ganador consiguió un viaje para visitar la sede de Putzmeister en 2024. Como detalle, los participantes recibieron cerveza de elaboración especial y jarras grabadas para conmemorar los 50 años de Putzmeister South Africa en el sector.

(Texto de Celeste Lombaar y Rudy Myburgh)





Putzmeister



HOME

MUNDO PUTZMEISTER

AGGREGATE INDUSTRIES DA LA BIENVENIDA AL SEGUNDO eMIXER



Aggregate Industries ha ampliado su flota y ha dado la bienvenida a otra hormigonera eléctrica como parte de su camino hacia la neutralidad de carbono.

Este proveedor líder de materiales de construcción, con sede central en Leicestershire, Reino Unido, ha presentado su última ampliación para vehículos eléctricos (VE) en su planta de premezclado de Coleshill, en Birmingham.

Así, dará servicio a las West Midlands y abastecerá las operaciones en curso de la HS2 (High Speed Rail 2) tanto en Coleshill como en Kingsbury Road.

Putzmeister, uno de los principales fabricantes de tecnología del hormigón, ofrece el eMixer totalmente eléctrico bajo la marca iONTRON. Este camión eléctrico, con una batería de 350 kWh, ha sido suministrado por la

empresa matriz SANY. El eMixer garantiza cero emisiones y una reducción notable del ruido durante el transporte y en la obra.

El eMixer iONTRON tiene una capacidad de tambor de 9 m³ y ofrece un tiempo de funcionamiento de hasta ocho horas en zonas urbanas.

Zenobē, especialista en flotas de vehículos eléctricos y almacenamiento de baterías, ha proporcionado la infraestructura de carga para el eMixer con un cargador de 120 kW/h en la sede de Coleshill. Zenobē también ha integrado el software de carga de vehículos eléctricos para supervisar el comportamiento de carga del eMixer y obtener información sobre el rendimiento operativo de sus baterías. Estos datos se utilizarán para desarrollar y aplicar la estrategia a largo plazo de Aggregate Industries para la electrificación de su flota. >>



Se trata del segundo camión eMixer que Aggregate Industries incorpora a su flota después de que el primero se pusiera en marcha en Londres en mayo (y siendo el primero que opera en la capital británica). En los próximos meses se añadirá a la flota de Birmingham un segundo eMixer iONTRON de Putzmeister.

Gary Brennand, director general de la división de Premezclado de Aggregate Industries, ha señalado lo siguiente: «Estamos encantados de dar la bienvenida a nuestro último camión hormigonera eléctrica en colaboración con Putzmeister. Nuestro objetivo es convertirnos en líderes del mercado británico en materiales de construcción innovadores y sostenibles y descarbonizar el sector de la construcción. La electrificación de nuestra flota de vehículos, máquinas e instalaciones es una parte esencial de todo ello y nos ayuda a alcanzar nuestros propósitos de neutralidad de CO₂.

Este es el segundo camión hormigonera eléctrico que se utilizará en las West Midlands y que ayudará en la construcción de la HS2 en la región con nuestros productos de bajas emisiones. Los camiones hormigonera tradi-

cionales utilizan diésel, por lo que contar con vehículos con cero emisiones en la carretera es un paso muy positivo en nuestro negocio. Acabamos de empezar este viaje, pero iremos cogiendo velocidad a medida que la tecnología se desarrolle, al igual que la infraestructura». Kevin Eichele, Head of Business Development de SANY eTrucks: «En las zonas urbanas, los camiones eléctricos son una alternativa real. A los conductores les gustarán sobre todo las prestaciones y el bajo nivel de ruido. Estamos muy contentos de iniciar este viaje tan revolucionario junto con Aggregate Industries».

En palabras de Steven Meersman, cofundador y director de Zenobē: «Esto demuestra que, si distintos sectores colaboran, es totalmente factible crear soluciones para la electrificación de las flotas de vehículos pesados. Nos alegra mucho contribuir con nuestra infraestructura de carga y experiencia en datos, así como con nuestra experiencia probada en la electrificación de grandes flotas, para poder integrar un segundo eMixer en la flota de vehículos eléctricos de Aggregate Industries».

De Aggregate Industries

100 % ELÉCTRICO

Conducción	Camión eléctrico 8x4 SANY 408P
Mezclado	Estructura eléctrica P 9 G iONTRON

100 % RESPETUOSO CON EL MEDIOAMBIENTE

Emisiones de CO ₂	Hasta cero*
Emisiones de ruido	Considerablemente reducidas
Consumo de combustible	Cero litros de diésel
Consumo de eChassis en modo de conducción (vacío)	120 kWh/100 km

100 % VIABLE

Zona de trabajo**	350 kWh; aprox. 8 horas de funcionamiento en la zona del interior de la ciudad
Grado de llenado y carga	9 m ³ de llenado nominal, en comparación con un mezclador convencional
Carga de batería	Estándar CCS Combo2 (hasta 250 kW)
Peso total admisible	32 t
Peso técnicamente admisible	38 t (7,5 / 7,5 / 11,5 / 11,5)



WWW.AGGREGATE.COM



* Dependiendo de la mezcla energética local
 ** Dependiendo de factores externos como carga, comportamiento de conducción, condiciones meteorológicas, etc.



PUTZMEISTER HOLDING GMBH
TEL. +49 (7127) 599-0
FAX +49 (7127) 599-520
WWW.PUTZMEISTER.COM

SÍGUENOS:



Putzmeister